|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 深圳市消防救援支队消防车辆及消防器材项目明细表 | | | |
| 序号 | 装备名称 | 单位 | 数量 |
| 1 | 装载机（小型） | 辆 | 2 |
| 2 | 装载机（中型） | 辆 | 2 |
| 3 | 装载机（大型） | 辆 | 2 |
| 4 | 推土机 | 辆 | 1 |
| 5 | 挖掘机(中型） | 辆 | 2 |
| 6 | 叉车 | 辆 | 3 |
| 7 | 勘察消防车 | 辆 | 1 |
| 8 | 远程泡沫液输转系统 | 套 | 1 |
| 9 | 水罐消防车 | 辆 | 9 |
| 10 | 压缩空气泡沫消防车 | 辆 | 4 |
| 11 | 泡沫消防车 | 辆 | 4 |
| 12 | 举高喷射消防车 | 辆 | 1 |
| 13 | 举高喷射消防车 | 辆 | 1 |
| 14 | 抢险救援服 | 套 | 900 |
| 15 | 消防员隔热防护服 | 套 | 100 |
| 16 | 抢险救援靴 | 双 | 900 |
| 17 | 灭火防护靴 | 双 | 2238 |
| 18 | 二级化学防护服 | 套 | 103 |
| 19 | 一级化学防护服 | 套 | 12 |
| 20 | 消防安全腰带 | 个 | 1702 |
| 21 | 消防防坠落辅助部件 | 套 | 75 |
| 22 | 消防Ⅱ类安全吊带 | 套 | 50 |
| 23 | 消防Ⅲ类安全吊带 | 套 | 50 |
| 24 | 高空电动救援升降机 | 台 | 12 |
| 25 | 无线传输热成像系统 | 套 | 8 |
| 26 | 雷达生命探测仪 | 台 | 2 |
| 27 | 背负式轻型液压破拆 | 套 | 3 |
| 28 | 消防员呼救器 | 套 | 2035 |
| 29 | 抢险救援头盔 | 顶 | 3900 |
| 30 | 正压式空气呼吸器 | 套 | 400 |
| 31 | 起重气垫 | 套 | 3 |
| 32 | 重型支撑套装 | 套 | 3 |
| 33 | 电动液压破拆工具组 | 套 | 3 |
| 34 | 液压破拆工具组 | 套 | 3 |
| 35 | 消防救援运输箱 | 套 | 3 |
| 36 | 灭火救援头盔（配头灯架） | 顶 | 1920 |
| 37 | 消防员灭火防护服 | 套 | 1794 |
| 38 | 消防专用救生衣 | 套 | 160 |
| 39 | 空气充填泵 | 套 | 6 |

|  |  |
| --- | --- |
| **装载机（小）** | |
| 数量：2台 | |
| 技术参数及要求 | |
| **（一）整机主要技术参数** | |
| 1 | ▲额定载重量：≥5000kg |
| 2 | ▲斗容：≥3.5m³ |
| 3 | 轴距：≥3300mm |
| 4 | ▲最大崛起力：≥170kN |
| 5 | 最大牵引力: ≥ 160kN |
| 6 | 变速箱型式：定轴式动力换挡或者等同于 |
| 7 | ▲柴油机型号：国三及以上排放标准、电喷、增压 |
| 8 | ▲柴油机额定功率：≥160kW |
| 9 | 工作液压系统型式：先导控制、双泵合分流 |
| 10 | 工作装置动作时间三项和：≤10s |
| 11 | 工作装置系统工作压力：≥18MPa |
| **（二）随车文件** | |
| 1 | 随机技术文件目录 |
| 2 | 装箱单 |
| 3 | 随机备件明细表 |
| 4 | 随机工具明细表 |
| 5 | 合格证 |
| 6 | 装载机维护手册 |
| 7 | 装载机零部件图册 |

|  |  |
| --- | --- |
| **装载机（中）** | |
| 数量：2台 | |
| 技术参数及要求 | |
| **（一）整机主要技术参数** | |
| 1 | ▲额定载重量：≥6000kg |
| 2 | ▲斗容：≥4.5m³ |
| 3 | 轴距：≥3300mm |
| 4 | ▲最大崛起力：＞200kN |
| 5 | 最大牵引力:＞180kN |
| 6 | 变速箱型式：定轴式动力换挡或者等同于 |
| 7 | ▲柴油机型号：国三及以上排放标准、电喷、增压 |
| 8 | ▲柴油机额定功率：≥170kW |
| 9 | 工作液压系统型式：先导控制、双泵合分流 |
| 10 | 工作装置动作时间三项和：≤10s |
| 11 | 工作装置系统工作压力：≥18MPa |
| **（二）随车文件** | |
| 1 | 随机技术文件目录 |
| 2 | 装箱单 |
| 3 | 随机备件明细表 |
| 4 | 随机工具明细表 |
| 5 | 合格证 |
| 6 | 装载机维护手册 |
| 7 | 装载机零部件图册 |

|  |  |
| --- | --- |
| **装载机（大）** | |
| 数量：2台 | |
| 技术参数及要求 | |
| **（一）整机主要技术参数** | |
| 1 | ▲额定载重量：≥8000kg |
| 2 | ▲斗容：≥7m³ |
| 3 | ▲最大崛起力：≥220kN |
| 4 | 最大牵引力:≥220kN |
| 5 | 变速箱型式：电液控制变速箱 |
| 6 | ▲柴油机型号：国三及以上排放标准、电喷、增压 |
| 7 | ▲柴油机额定功率：≥230kW |
| 8 | 工作液压系统型式：负载敏感双变量合流液压系统 |
| 9 | 工作装置动作时间三项和：≤10s |
| 10 | 工作装置系统工作压力：≥30MPa |
| **（二）随车文件** | |
| 1 | 随机技术文件目录 |
| 2 | 装箱单 |
| 3 | 随机备件明细表 |
| 4 | 随机工具明细表 |
| 5 | 合格证 |
| 6 | 装载机维护手册 |
| 7 | 装载机零部件图册 |

|  |  |
| --- | --- |
| **推土机** | |
| 数量：1台 | |
| 技术参数及要求 | |
| **（一）整机主要技术参数** | |
|  | 接地比压：≤45kPa |
|  | 离地间隙：≥400mm |
|  | 最大爬坡力：≥30° |
|  | ▲发动机型号：国三及以上排放标准、电喷、增压 |
|  | ▲额定功率/马力：≥180kW/240hp |
|  | 铲刀型式（ISO9246）：直倾铲 |
|  | ▲铲刀容量：≥5m³ |
|  | 铲刀宽度：≥4400mm |
|  | 铲刀高度：≥1300mm |
|  | 铲刀最大切削深度：≥650mm |
|  | 铲刀最大提升高度：≥1100mm |
|  | 履带宽度-锻造单筋：915mm/910mm |
|  | 履带宽度-锻造自清洁：915mm |
|  | 履带板数量：45 |
|  | 履带接地长度：≥3400mm |
|  | 履带轨距：2300mm |
|  | ▲支重轮数量：≥8 |
|  | ▲托链轮数量：≥2 |
| **（二）随车文件** | |
|  | 随机技术文件目录 |
|  | 装箱单 |
|  | 随机备件明细表 |
|  | 随机工具明细表 |
|  | 合格证 |
|  | 推土机操作与维护手册 |
| 7 | 推土机零部件图册 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **挖掘机（履带）** | | |
| 数量：2台 | | |
| 技术参数及要求 | | |
| **（一）整机性能要求** | | |
| 1 | 整机质量 ≥15000 kg | |
| 2 | ▲发动机功率 ≥100 KW | |
| 3 | 发动机排量 ≥4 L | |
| 4 | 发动机型号：国三及以上排放标准、电喷、增压 | |
| 5 | ▲标准斗容 ≥0.8 m3 | |
| 6 | ▲铲斗挖掘力 ≥110 kN | |
| 7 | 机尾回转半径 ≤2300 mm | |
| 8 | ▲最大伸展距离 ≥9000 mm | |
| 9 | ▲最大挖掘深度 ≥5500 mm | |
| 10 | ▲最大装载高度 ≥9000 mm | |
| 11 | 最小回转半径 ≥2800 mm | |
| 12 | ▲主系统最大流量 ≥230 L/min | |
| 13 | ▲最高工作压力 ≥37500 kpa | |
| 14 | 离地间隙 ≥350 mm | |
| 15 | ▲燃油箱容量 ≥230 L | |
| 16 | 液压油箱容量≥130 L | |
| 17 | ▲功率模式 三种 | |
| 18 | 具备发动机转速自动控制/高温环境冷却保护 | |
| **（二）标准配置** | | |
| 1 | | 斗杆侧面预留液压快速接口，可以为作业机具提供动力。可以将铲斗换成液压破碎锤。随机配破碎锤参数： |
| 2 | | 斗杆前部标配液压快换装置，用于切换铲斗或液压破碎锤 |
| 3 | | LCD液晶显示器、后视摄像头、紧急停机开关、行驶报警、回转机械锁、底盘灯、左右动臂灯、驾驶室灯 |
| 4 | 具有翻车保护结构（ROPS）和落物保护结构（FOPS），安全性高，隔音性好，进入驾驶室须抬起安全杆，方能安全地进入驾驶室。  进入驾驶室坐好后，放下安全杆。开始挖掘前，须系好安全带。离开驾驶室时，须先抬起安全杆。安全杆抬起或未正确复位时，安全传感器能锁定挖掘操作，并使此后的各个操作动作失效。驾驶室内含空调。 | |
| 5 | 配备相应规格型号铲斗、液压破碎锤和大型液压剪扩钳，且快速更换；斗杆侧面预留液压输出口，可以为作业机具提供动力。 | |
| **（三）随车文件** | | |
| 1 | 装箱单 | |
| 2 | 操作与保养手册 | |
| 3 | 产品合格证明书 | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **叉车** | | |
| 数量：3台 | | |
| 主要技术参数及要求 | | |
| **（一）整机性能要求** | | |
| 1 | ▲发动机功率≥70 KW | |
| 2 | ▲发动机排量≥4 L | |
| 3 | ▲发动机型号：国三及以上排放标准、电喷、增压 | |
| 4 | 最大扭矩 ≥400 Nm | |
| 5 | 液压泵排量 ≥170 L/min | |
| 6 | 驱动形式 4×4 | |
| 7 | 整机长度 ≤6500 mm | |  |
| 8 | ▲轴距 ≥3000 mm | |
| 9 | 转弯半径（外轮） ≤4500 mm | |
| 10 | 离地间隙 ≥400 mm | |
| 11 | 燃油箱容量 ≥140 L | |
| 12 | 液压油箱容量 ≥170 L | |
| 13 | 行车制动 前轴油浸多盘式液压辅助制动 | |
| 14 | ▲额定载荷 ≥4000kg | |
| 15 | ▲最大举升高度 ≥17500 mm | |
| 16 | ▲最大前伸距离 ≥13000 mm | |
| 17 | 空载举升速度 ≤17 s | |
| 18 | 空载下降速度 ≤12 s | |
| 19 | ▲伸/缩速度 ≤16s | |
| **（二）标准配置** | | |
| 1 | | 多功能集中控制手柄、过载保护系统 |
| **（三）随车文件** | | |
| 1 | 装箱单 | |
| 2 | 操作与保养手册 | |
| 3 | 产品合格证明书 | |

|  |  |
| --- | --- |
| **勘察消防车** | |
| 数量：1台 | |
| 技术参数及要求 | |
| **（一）底盘** | |
| 1 | 驱动形式：4×2后轮驱动 |
| 2 | 燃油种类：汽油 |
| 3 | 排 量：≥1.9L |
| 4 | 进气形式：涡轮增压 |
| 5 | ▲额定功率≥ 150KW (210 HP) |
| 6 | 最大扭矩≥ 350 Nm |
| 7 | 排放标准 ≥国六 |
| 8 | ▲长×宽×高≤ 5500×2000×2000(mm) |
| 9 | ▲轴距≤ 3500 mm |
| 10 | ▲总质量≥ 3000kg |
| 11 | 整备质量≤ 2600 kg |
| 12 | 变速箱：9档手自一体 |
| 13 | 驱动形式：4×2后轮驱动 |
| 14 | 制动系统：带ABS、ASR、EBD，前后盘式 |
| 15 | ▲轮胎：245/50R18 104V |
| 16 | 最高车速≥ 100km/h |
| 17 | 油箱容量 ≥ 70升 |
| 18 | 左右两侧滑动门 |
| 19 | 驾驶员正面安全气囊 |
| 20 | 副驾驶安全气囊 |
| **（二）驾驶室** | |
| 1 | 开门设置：5门 |
| 2 | ▲驾驶室准乘人数：4人 |
| 3 | 内部配置：  主/副驾驶座椅安全气囊，前排侧气囊，前/后排头部气囊，并线辅助系统，车道偏离预警系统，车道保持辅助系统，道路交通标示识别，疲劳驾驶提示，前/后驻车雷达，发动机启停技术，上坡辅助，车内中控锁，多功能方向盘，方向盘换挡，主/副电动座椅调节，第二排独立座椅，GPS导航系统，车载蓝牙，220V电源，车载冰箱，真皮座椅。 |
| **(三) 附加设备** | |
| 1 | 车载对讲机：  模拟+数字双模制式：支持数字和模拟两种模式，能兼容现有常规模拟系统，保证模拟产品向数字产品平滑过渡 齐全的语音呼叫功能：提供的智能信令支持多种呼叫方式，包括个呼、组呼和全呼 GPS定位：MD780G内置GPS定位模块，支持GPS数据传输 支持多种高级模拟信令：支持多种模拟信令，包括HDC1200、DTMF\*、2-Tone\* 和 5-Tone\*，提供更大的功能扩展空间 |
| 2 | 平板电脑（2套）：  屏幕尺寸≥10.8英寸  运行内存8G  存储内存512 GB  电池容量≥7000mAh  5G全网通+键盘+手写笔  碎屏服务一年 |
| 3 | 5G路由器：  路由器接收分集 内置5G/4G主集、分集天线  最大支持wifi 16以上用户  操作系统：支持Windows 7、 8、 8.1、 10  加密方式：None（Open）  3G传输率：802.11 ac/a/n 2×2以上  LED：支持1.45 英寸 LCD显示屏  wifi传输：2.4GHz 300Mbps（理论值）  天 线：内置5G/LTE天线 |
| 4 | 逆变电源：  直流输入: ≥12v  交流输出：≥ 2100v  额定功率：≥1000W  冲击功率：≥3000w  逆变充电一体 |
| 5 | 电池隔离器：  额定电压≥ 12VDC  额定电流≤ 200A  效率≥ 95%  尺寸（L\*W\*H)≤ 150\*60\*65(mm) |
| 6 | 蓄电池（2套）：  输入电压: ≥12V  额定容量：≤ 200AH  重 量：≤50KG |
| 7 | 多路控制系统：  含车内布线、控制面板、车内插座、开关、照明等 |
| 8 | 线缆盘 ：电源线缆≥30米 手动线盘，防水接头 |
| 9 | 电源防雷器 ：≥C级防雷 |
| 10 | 接地系统 ：定制接地铜排 |
| 11 | 电器杂件辅料：  定制各种电器接插件，头子，线材，扎带，胶带等 |
| 12 | 长排警灯（带警报）：  高亮LED灯组，两个以上巷灯，底角两个以上闪灯  长度≥ 1.4米  喇叭：2个, 功率≥ 150W  警报器：功率≥300W ,分体式,手柄控制,≥3路灯控  警灯符合《警车、消防车、救护车、工程救险车标志灯具》（GB 13954-2009）标准 |
| 13 | 前警灯：  高亮度、大功率LED; 具有不少于30种闪烁模式具有同步闪烁功能；LED数量≥10个 |
| 14 | 导航仪：安卓系统 ，内存≥32G，屏幕≥ 10寸 |
| 15 | 设备机架及储物柜 ：  定制19英寸标准机柜，含减震，扎带等固定设施 |
| 16 | 工作台面：  定制高质量高密度板制，台面防滑、防潮处理，颜色和尺寸由使用方确认后安装 |
| 17 | 车载办公桌：  办公桌升降面板可收纳，承载力强，用于后部两名人员办公使用，位置由使用方指定 |
| 18 | 整车贴膜：全车玻璃粘贴太阳防爆膜，包含前挡风玻璃 |
| 19 | 外观漆喷涂：消防救援车辆外观制式涂装 |
| 20 | 灭火器（2具）：≥2KG，ABC干粉灭火器 |
| 21 | 车上附带物品和工具：定制铁锨,工具,强光手电,绳类、勘验用个人防护口罩、一次性手套等 |
| （四）其他要求 | |
| 1 | 勘察消防车办理专用号牌其车辆名称型号应符合《消防车通用技术条件》（GB7956.1-2014）中列明的36类消防车要求，采购勘察消防车时应确保该类别消防车检验报告及公告符合上述等要求，交车时应符合国家综合性消防救援车辆悬挂应急救援专用号牌的有关要求。 |
| 2 | 消防车座椅全部设置安全带，配置子午线钢丝轮胎、胎压监测系统、360°行车记录仪（内存不小于 64G）和倒车雷达。底盘配置ABS（防抱死制动系统）、 EBS（电控制动系统）和ESP（电子车身稳定系统）。消防车应安装火场通信车载台（需与采购方单位电台衔接对频），驾驶室车载电台电源预留接口，便于操作。配备车辆转弯倒车喇叭提醒功能。 |
| 3 | 消防车出厂时必须配备开放式智能物联网管理终端，能与总队装备物联网云无缝对接，终端具备车辆定位、实时工况（底盘、上装等主要部件工作状态等）、保养情况等信息。主要包括消防泵出口压力、转速、消防泵开关时间、罐体液位、行驶速度、发动机转速、总行驶里程、发动机冷却液温度、下次保养里程、总使用油量、发动机工作时间、PTO状态、燃油液位、发动机机油压力、发动机机油温度、燃油温度、驻车制动空气压力、ABS启用状态、日行驶记录、发动机利用率、电池电压、瞬时油耗、平均油耗、各传感器工作状态等。 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **远程泡沫液输转系统（40L/s）** | | |
| 数量：1辆 | | |
| 技术参数及要求 | | |
| 1.该系统由1辆供液消防车和1辆水带敷设消防车组成。其中，供液消防车为整车式结构，主要用来吸取、输送泡沫液。水带敷设消防车为整车式结构，主用于水带的储运、敷设和回收。  2.消防车出厂时必须配备开放式智能物联网管理终端，能与总队装备物联网云无缝对接，终端具备车辆定位、实时工况（底盘、上装等主要部件工作状态等）、保养情况等信息。主要包括消防泵出口压力、转速、消防泵开关时间、罐体液位、行驶速度、发动机转速、总行驶里程、发动机冷却液温度、下次保养里程、总使用油量、发动机工作时间、PTO状态、燃油液位、发动机机油压力、发动机机油温度、燃油温度、驻车制动空气压力、ABS启用状态、日行驶记录、发动机利用率、电池电压、瞬时油耗、平均油耗、各传感器工作状态等。 | | |
| **一、供液消防车**  1.供液消防车主要由底盘，泡沫液吸入模块、中转罐、输转模块和控制系统组成。  2.应能够长时间连续吸入、持续输转泡沫液，吸入的平均流量≥40L/s，输转流量10～40L/s，输转泵出口压力≥0.6MPa。（按平均30L/s6%泡沫液配比，与水混合后为500L/s，目前配备的远程供水单泵220L/s，至少满足2套远程供水配套使用）。  3.应能够同时满足200L桶装和1000L罐装等各种不同类型包装桶的泡沫液吸入，同时能满足各种储存容器内吸取泡沫液。  4.应能够在运送桶（罐）装泡沫液车辆不卸车的情况下，进行吸入、输转作业。  5.应能够将桶（罐）装泡沫液直接对泡沫消防车进行加注。  6.应能够将输转管路内的泡沫液回抽到中转罐内。  7.泡沫液吸入和输转场地应具有作业照明。 | | |
| **（一）底盘** | | |
| 1 | | 驱动形式：6x4。 |
| 2 | | ▲发 动 机功率：≥290kw |
| 3 | | 最高车速：≥90km/h（满载时）。 |
| 4 | | ▲底盘允许总重：≥33T。 |
| 5 | | 尾气排放：国Ⅵ |
| 6 | | ⑴驾驶室：原车驾驶室，附加警灯、警报开关，预留车载电台位置及电源（从电池取电）、天线等设备，加USB接口。  ▲⑵驾驶室准乘人数：2人。 |
| 7 | | 快速充电充气装置：可对车辆蓄电池进行智能充电，对制动储气罐进行智能充气补气。当消防车启动时充电插头自动脱落，具有设备故障报警功能。 |
| 8 | | 驾乘室内每个座位应加装安全带，同时为每名乘员设置固定扶手。 |
| 9 | | 车辆应带ABS（防抱死制动系统）、EBS（电控制动系统）、ESP（电子车身稳定系统）、子午线钢丝轮胎、胎压监测系统等配置。 |
| 10 | | 车辆行进期间车门开启时应具备自动声光报警功能。 |
| 11 | | 配备2个车轮制动垫块。 |
| 12 | | 驾驶室应安装火场通信车载台（需与采购方单位电台衔接对频），需配置360°全景行车记录仪、倒车雷达、倒车语音提示、定位、导航等功能，并配备集成上述等多功能于一体的智能终端。 |
| **（二）泡沫液吸入模块** | | |
| 1 | | 吸入模块由底盘发动机、液压系统、泡沫液吸入泵管组、控制系统等组成。 |
| 2 | | ⑴由柱塞泵、控制阀组、液压油管路、液压马达等组成液压系统。液压系统应由底盘发动机全功率取力，驱动液压柱塞泵，通过液压阀组与液压油管控制液压马达，驱动泡沫液吸入泵工作。 |
| 3 | | ⑴由泡沫液吸入泵、管路、阀门、吸入软管、遥控吸入组件等组成吸入泵管组。  ▲⑵数量：≥14组吸入泵组/套。  ▲⑶连续平均吸入流量≥40L/s，吸入高度≥3m。  ▲⑷所有吸入泵应可独立工作。  ⑸泡沫液吸入泵、管路、阀门等过流金属部分和非金属部分均应采用耐腐蚀材质或进行防腐处理。  ⑹泡沫液吸入软管采用DN50，长度≥3600mm。  ⑺泡沫液抽吸泵应具备吸入空气自动关闭进液口功能，避免吸入空气，引起发泡。 |
| 4 | | ▲⑴应具有加液功能：可选择吸入泵组中的1-2路，用于将桶（罐）装泡沫液直接对泡沫消防车进行加注。  ▲⑵加注流量≥3L/s。  ⑶应具有回抽功能：利用吸入泵组，将输转管路中的泡沫液回抽到中转罐内。 |
| 5 | | ⑴控制系统应在面板进行集中控制，可实时显示吸入泵组的工作状态、液压系统运行状态，可根据中转罐液面高度控制吸入泵工作，防止泡沫液溢出中转罐，同时应具有自动声光报警。  ⑵应具有紧急停止吸入泵作业按钮。 |
| **（三）泡沫液输转模块** | | |
| 1 | | 输转模块由底盘发动机、液压系统、泡沫液输转泵管组、控制系统等组成。 |
| 2 | | ⑴由柱塞泵、控制阀组、液压油管路、液压马达等组成液压系统。液压系统通过底盘发动机全功率取力，驱动液压柱塞泵，通过液压阀组与液压油管控制液压马达，从而驱动泡沫液输转泵工作。 |
| 3 | | ⑴由泡沫液输转泵、输转管路、阀门、三通等组成输转泵管组；  ▲⑵数量：≥2输转泵组/套。  ▲⑶连续平均输转流量10～40L/s，输转泵出口压力≥0.6MPa。  ⑷双输转泵可同时作业，又可独立作业，以满足不同用量需求。  ⑸泡沫液输转泵、管路、阀门等过流金属部分、非金属部分、及外接器材均应采用耐腐材质或进行防腐处理。 |
| 4 | | ⑴控制系统应在面板上集中控制，可实时显示输转泵组的工作状态、液压系统运行状态；可根据输转管路压力及中转罐液面高度，使转输转泵作业状态自动运转，防止管路过压或中转罐泡沫液吸空，同时应具有自动声光报警。  ⑵应具有紧急停止按钮。 |
| **（四）中转罐** | | |
| 1 | | 为确保长时间输转供液的连续性，应设置泡沫液中转罐，用于泡沫液吸入与输转过程的缓冲。 |
| 2 | | ▲⑴车载罐储存泡沫液容量≥6000L。  ⑵应设置检修人孔、液面自动检测装置等。  ⑶中转罐、安装法兰、人孔盖等与泡沫液接触金属部分，均应采用不锈钢。 |
| **（五）吸入管吊臂** | | |
| 1 | | ▲为确保泡沫液吸入平均流量大于等于输转流量，应设置吸入管吊臂，用于桶（罐）装泡沫液吸入过程的快速转换和快速吸入。 |
| 2 | | 为确保安全，吸入管吊臂应做到绝对不会自行降落。 |
| **（六）厢体** | | |
| 1 | | 箱体应采用钢制型材焊接，优质无缝钢制骨架结构，牢固可靠，确保强度和刚度，两侧面为铝合金卷帘门。 |
| 2 | | 操作面板部位的门应采用上翻门，避免阳光直射影响观测显示数据。 |
| 3 | | 底盘下部两侧合适位置设置储物箱，用于存放上装所需的消防附件器材。 |
| **（七）供液消防车随车器材配备表：见附件1** | | |
| **二、水带敷设消防车**  由底盘、软管收卷装置、清洗装置、软管存放箱、软管及附件等组成水带敷设消防车。 | | |
| **（一）底盘** | | |
| 1 | 驱动形式：4x2。 | |
| 2 | ▲发动机功率：≥240kw | |
| 3 | 最高车速：≥90km/h（满载时）。 | |
| 4 | ▲底盘允许总重：≥20T。 | |
| 5 | 尾气排放：国Ⅵ | |
| 6 | ⑴驾驶室：原车驾驶室，附加警灯、警报开关，预留车载电台位置及电源（从电池取电）、天线等设备，加USB接口。  ▲⑵驾驶室准乘人数：2人。 | |
| 7 | 快速充电充气装置：可对车辆蓄电池进行智能充电，对制动储气罐进行智能充气补气。当消防车启动时充电插头自动脱落，具有设备故障报警功能。 | |
| 8 | 驾乘室内每个座位应加装安全带，同时为每名乘员设置固定扶手。 | |
| 9 | 车辆应带ABS（防抱死制动系统）、EBS（电控制动系统）、ESP（电子车身稳定系统）、子午线钢丝轮胎、胎压监测系统等配置。 | |
| 10 | 车辆行进期间车门开启时应具备自动声光报警功能。 | |
| 11 | 配备2个车轮制动垫块。 | |
| 12 | 驾驶室应安装火场通信车载台，配置能实现360°全景行车记录仪、倒车雷达、倒车语音提示、定位、导航等多功能一体的智能终端。 | |
| **（二）软管收卷装置** | | |
| 1 | 由底盘发动机、液压系统、软管收卷机构、控制系统等组成软管收卷装置。 | |
| 2 | 液压系统由柱塞泵、控制阀组、液压油管路、液压马达等组成。由底盘发动机通过侧取力器为液压系统提供动力。 | |
| 3 | ⑴软管收卷机构采用稳定、可靠、先进、高效的产品。  ⑵收卷机构安装在车辆前部。撤收软管时，在驾驶室操控。  ⑶驾驶室内设置倒车影像及软管在箱体内的监控影像。  ▲⑷水带收卷速度≥1.5km/h | |
| 4 | 控制系统应可靠耐用。 | |
| **（三）软管清洗装置** | | |
| 1 | ▲清洗装置由高压清洗泵、水箱、高压喷头等组成水带清洗装置。在撤收软管的同时，可对水带外围表面进行清洗，去除水带表面灰尘、泥浆、泡沫液等。 | |
| （**四）软管存放箱** | | |
| 1 | ▲软管存放箱体应采用钢制型材焊接，确保强度和刚度，牢固可靠。 | |
| 2 | 箱体底部设置排水孔，两侧边应设置防护栏，应采用后开门结构，方便软管敷设。 | |
| 3 | ▲储存1000米软管。 | |
| **（五）软管** | | |
| 1 | 软管应具有质地柔软、可盘卷、便于运输、铺设撤收方便、承受压力和环境适应性强等特点。 | |
| 2 | ▲⑴应采用防霉变、防腐蚀材质，适用于输送各种泡沫原液。  ▲⑵软管通径DN150。  ▲⑶配置长度1000米。 | |
| 3 | ▲⑴由高强度铝合金插转式接头和卡箍组成软管连接。  ▲⑵铝合金插转式接头应进行防腐处理，并满足输送泡沫原液工作压力要求。 | |
| **（六）附件器材（见水带敷设消防车器材表）** | | |
| 1 | 四分水器：可用于输送泡沫原液终端直接分配至消防车或消防单元上。应进行防腐处理。 | |
| **（七）警示照明系统** | | |
| 1 | 驾驶室顶部前端安装一个红色LED长排爆闪警灯。车身两侧安装有红色频闪灯各四个，器材箱，前端与尾部两边均用黏贴标准夜间反光警示膜，下方安装安全标志灯。 | |
| 2 | 100W警报器、倒车影像。 | |
| **三、整车其他要求** | | |
| 1 | 整车性能符合GB7956.1-2014《消防车第1部分：通用技术条件》的规定。 | |
| 2 | 整车外观保持平整、光洁、美观，所有焊接牢固可靠。 | |
| 3 | 外观标识：按《消防救援局关于做好消防救援车辆外观制式涂装工作的通知》等文件要求执行。 | |
| 4 | 软管箱、器材箱和软管收卷机构均有符合使用要求的照明灯。 | |
| 5 | 随车设备，除底盘自带的设施，如CD、空调等之外，配有警示灯及标识、通讯接口、照明系统、满足供液需求的设备、满足消防用的设备，预留相应的储物空间。 | |
| 6 | 防腐处理：整车外观保持一定的平整度，具有一定的美观性，所有焊接均牢固，光洁，平整，所有板材及骨架、零部件、结构件，均经过严格的防锈处理，铝型材、铝板、花纹板均进行氧化处理。符合最新版本技术规范要求。 | |
| **四、随车工具及装置要求** | | |
| 1 | 在易见、取用方便的位置配置灭火器。 | |
| 2 | 随车配置的工具、附件均装夹牢固、取用方便。 | |
| 3 | 随车配备的底盘随车工具按底盘出厂规定配备，随车器材符合使用要求。 | |
| 4 | 在设备操作处均制作有操作程序说明及安全注意事项的警示标牌。 | |
| **五、随车文件** | | |
| 1 | 底盘质量保修卡。 | |
| 2 | 底盘维护保养手册及底盘使用说明书。 | |
| 3 | 底盘合格证。 | |
| 4 | 发动机号码拓印件、底盘号码拓印件。 | |
| 5 | 车辆使用维修手册。 | |
| 6 | 随车器材清单。 | |
| 7 | 消防车交接清单。 | |
| **六、供液消防车随车器材** | | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 技术需求 | 单位 | 数量 | 预算（万元） | 备注 |
| 1 | 外扣水带接口扳手 | 通用型 | 把 | 2 |  |  |
| 2 | 吸入软管 | DN50/3.6m | 套 | 14 |  |  |
| 3 | 遥控吸入管 | DN50 | 套 | 14 |  |  |
| 4 | 平衡器 | 9-15kg | 件 | 14 |  |  |
| 5 | 蓄液池 | 1㎥ | 套 | 1 |  |  |
| 6 | 有衬里软管 | DN150/5m | 条 | 2 |  |  |
| 7 | 插转三通带球阀接头 | 3-DN150/DN50 | 套 | 2 |  |  |
| 8 | 软管接头胶圈 | DN150 | 件 | 20 |  |  |
| 9 | 软管接头胶圈 | DN50 | 件 | 20 |  |  |
| 10 | 强光手电筒 | 充电式、防水 | 只 | 1 |  |  |
| 11 | 车轮止动块 | 通用型 | 块 | 2 |  |  |
| 12 | 底盘随车工具 | 按底盘标配 | 套 | 1 |  |  |
| 13 | 备胎 | 同原底盘标配轮胎一致 | 只 | 1 | 随底盘标配 |  |
| **七、水带敷设消防车随车器材** | | | | | | |
| 序号 | 名称 | 规格 | 单位 | 数量 | 预算（万元） | 备注 |
| 1 | 有衬里软管 | 10-150-100 | 条 | 9 |  |  |
| 2 | 有衬里软管 | 10-150-50 | 条 | 2 |  |  |
| 3 | 软管接口扳手 | DN150 | 把 | 4 |  |  |
| 4 | 内扣水带接口扳手 | DN150 | 只 | 2 |  |  |
| 5 | 水带护桥 | DN150 | 套 | 2 |  |  |
| 6 | 分水器 | DN150-4×DN80 | 套 | 2 |  |  |
| 7 | 撬棒 | L=800 | 根 | 2 |  |  |
| 8 | 堵漏器材 |  | 套 | 1 |  |  |
| 9 | 强光手电筒 | 充电式、防水 | 只 | 1 |  |  |
| 10 | 收带引导器 | 通用型 | 套 | 2 |  |  |
| 11 | 车轮止动块 | 通用型 | 块 | 2 |  |  |
| 12 | 底盘随车工具 | 底盘标配 | 套 | 1 |  |  |
| 13 | 备胎 |  | 只 | 1 | 随底盘标配 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **水罐消防车** | | | | | |
| 数量：9台 | | | | | |
| 技术参数及要求 | | | | | |
| **（一）整车参数** | | | | | |
| 1 | ▲满载总质量：≥19000kg | | | | |
| 2 | ▲驾驶室准乘人数：≥6人 | | | | |
| 3 | 排放标准：国VI | | | | |
| **（二）底盘** | | | | | |
| 1 | 驱动：4×2 | | | | |
| 2 | ▲发动机功率：≥250kW | | | | |
| 3 | 变速箱：底盘原厂变速箱 | | | | |
| 4 | 取力器：底盘原厂全功率取力器 | | | | |
| 5 | 驾乘室：原装双排四门驾驶室。双排座，座位1+1+4，每个座椅加装安全带。后排靠背处均安装有空气呼吸器架。空气呼吸器框架卡具可调节，可放置6.8L-9L空气呼吸器。座椅下方设置成箱体结构，座位下设置有储物柜。设置防滑安全扶手、翻转装置，并设置有取力器接合开关、100W警报器及警灯开关等。 | | | | |
| 6 | 安全配置：配置子午线钢丝轮胎、胎压监测系统、360°全景行车记录仪（内存不小于32G）和倒车雷达。底盘配置前轮盘式制动器、ABS（防抱死制动系统）、EBS（电控制动系统）、ESP（电子车身稳定系统）。消防车应安装火场通信车载台（需与采购方在用电台对频），驾驶室车载电台电源预留接口，便于操作。配备360°行车记录仪和定位、导航等多功能一体的智能终端，屏幕尺寸不小于7英寸；前后应各配备不少于4个障碍物探测雷达；倒车镜应具备电加热或防起雾功能；应配备自动充电、充气装置，车辆启动时接口能够自动脱落。底盘需配备功率500w以上的220V交流电源接口，配备12V和24V直流电源接口；乘员室内为每名乘员设置固定扶手；底盘前端设置拖钩，后端设置牵引钩。配置自动充电充气装置，车辆启动时能自动脱落。 | | | | |
| **（三）上装部分** | | | | | |
| 1 | 结构：罐体采用高分子复合材料；储物箱和泵室骨架为铝合金框架，外蒙皮为铝合金板；车厢内器材骨架为铝合金型材搭接结构；内饰板和底板均为铝合金板材。 | | | | |
| 2 | 储物箱：4个，整体为铝合金材质。各储物箱设有照明灯。 | | | | |
| 3 | 车体保护：车辆底部作防锈等喷涂处理， | | | | |
| 4 | 储物箱门：采用轻合金卷帘门，具有防水、防尘功能，可锁。卷帘门各密封、滑动胶件、锁等关键部件具有高耐磨、耐老化，开启及关闭轻松顺畅的特点。驾驶室有卷帘门开启及关闭指示灯。 | | | | |
| 5 | 车顶护围：采用铝合金整体拉制成型，外侧安装频闪警灯及车外照明灯，内侧安装LED车顶照明灯 | | | | |
| 6 | 泵室：位于后部隔间。内含泵、管理系统、外部泵控制面板。泵室采用轻铝合金上翻铰接门，通过橡胶铰链连接，气弹簧助力，具有遮阳、避雨的功能。 | | | | |
| 7 | 车顶平台：表面具有防滑设计，左右侧设置铝合金雨槽用于雨水的疏流。 | | | | |
| 8 | 后爬梯：设车厢后部右侧设置一架通往车顶的铝合金安全爬梯。 | | | | |
| 9 | 脚踏板：铝合金型板整体拉制结构，踏板面采用横纹防滑设计，通过机械弹簧助力启闭,带锁止设计。前后侧安装有黄色闪烁警示灯。脚踏板承载≥75kg的重量。 | | | | |
| 10 | 液罐连接：液罐与副车架间采用高缓冲弹性支撑连接。 | | | | |
| 11 | 安装可放置15m金属拉梯的拉梯架，可由1人在地面单独取放拉梯 | | | | |
| **（四）水罐** | | | | | |
| 1 | 设计：设有横向和纵向阻浪板，阻浪板上设置孔口，罐体厚度≥15mm，设置防腐措施 | | | | |
| 2 | 位置：内胆式 | | | | |
| 3 | ▲容量：≥8000L | | | | |
| 4 | 人孔：罐顶设置1个≥450mm的人孔，可快速开启。 | | | | |
| 5 | 溢流管：设置2个溢流管 | | | | |
| 6 | 罐排水:1个，手动控制，配内扣式接口及闷盖。 | | | | |
| 7 | 经泵往罐注水：1个≥DN65，气动操作 | | | | |
| 8 | 罐注水口: 泵室左右两侧各设2个≥DN65的注水口，带手动球阀，各接口带滤网及快速接扣，带闷盖 | | | | |
| 9 | 在泵室内设有电子液位系统 | | | | |
| **（五）消防泵** | | | | | |
| 1 | ▲额定压力：≥1.0Mpa | | | | |
| 2 | ▲额定流量：1.0Mpa时，≥60L/s | | | | |
| 3 | 位置：后置式 | | | | |
| 4 | 水罐吸水管：≥DN200，气动操作和手动应急操作 | | | | |
| 5 | 吸水口：泵房后部1个≥DN150吸水口（带自动泄压功能），配手动蝶阀，带滤网、内扣式接口及闷盖 | | | | |
| 6 | 出水口：泵室左右两侧各2个≥DN80出水口，带手动螺旋式开关的阀门、快速接扣及闷盖，出水阀为手动螺旋式开关，且应有指示启闭方向的指示标牌，在出水阀操作位置可见处应有“缓慢打开出水阀”的警示标牌。 | | | | |
| 7 | 炮供水管：1个≥DN65常压管，与车顶炮连接。通过气动蝶阀控制开关。 | | | | |
| 8 | 泵排水口：≥DN20球阀，手动操作。 | | | | |
| 9 | 真空泵：电动刮片式真空泵。 | | | | |
| 10 | 消防泵进水管路：应加配6m以上免接式快速吸水软管 | | | | |
| **（六）消防泵控制系统** | | | | | |
| 1 | 位置：车厢后部泵房内 | | | | |
| 2 | 采用泵系集成式控制系统，由液晶显示屏及按钮等组成，根据车辆配置可选装各类型控制模块（包含操作说明模块、通用灭火操作模块、工况参数模块和标志面板模块） | | | | |
| 3 | 操作模式：兼具手动操作和“一键式”出水和管路清洗。 | | | | |
| 4 | 标识：管路布置图及简要操作说明（中文） | | | | |
| **（七）车顶炮** | | | | | |
| 1 | 位置：安装于车顶 | | | | |
| 2 | ▲转动范围：水平旋转≥360° | | | | |
| 3 | ▲最小俯角：≤-15° | | | | |
| 4 | ▲最大仰角：≥65° | | | | |
| 5 | ▲流量: 1.0Mpa时,≥50L/S | | | | |
| 6 | ▲射程: 水≥65m | | | | |
| 7 | ▲操作方式：电动遥控 | | | | |
| **（八）警报系统** | | | | | |
| 1 | 警灯警报：车头前顶部设置全红长排式警灯；单音≥100W警报器（包括麦克风、扬声器）、警灯、电路为独立式附加电路，控制器件安装在驾驶室内 | | | | |
| 2 | 爆闪灯：消防车侧方、后方安装不少于3个爆闪灯，采用并联方式连接 | | | | |
| **（九）上装电气** | | | | | |
| 1 | 后部交通装置：包括后位灯、制动灯、转向信号灯、危险警告信号、后回复反射器、后部雾灯、倒车灯、示廓灯、牌照灯。 | | | | |
| 2 | 门开关：储物箱在驾驶室内带控制灯，红灯亮时，警告提示车门未关。 | | | | |
| 3 | 充电充气装置：配备自动充电、充气装置，车辆启动时接口能够自动脱落。 | | | | |
| 4 | 车辆前后各配备不少于4个障碍物探测雷达，车身两侧盲区配备不少于2个障碍物探测雷达 | | | | |
| 5 | 车辆行进期间车门或器材箱门开启时应具备自动报警功能 | | | | |
| 6 | 配备开放式智能物联网管理终端，能与广东省消防救援总队装备物联网云无缝对接，终端具备车辆定位、实时工况（底盘、上装等主要部件工作状态等）、保养情况等信息。主要包括消防泵出口压力、转速、消防泵开关时间、罐体液位、行驶速度、发动机转速、总行驶里程、发动机冷却液温度、下次保养里程、总使用油量、发动机工作时间、PTO状态、燃油液位、发动机机油压力、发动机机油温度、燃油温度、驻车制动空气压力、ABS启用状态、日行驶记录、发动机利用率、电池电压、瞬时油耗、平均油耗等 | | | | |
| **（十）外观** | | | | | |
| 1 | 驾驶室和上装外表面：R03消防红 | | | | |
| 2 | 其他附件颜色：前后挡泥板、前后保险杠颜色统一灰色。卷帘门、后爬梯保持原色不变。 | | | | |
| 3 | 外露电器、信号装置等：保持原色不变。 | | | | |
| 4 | 阀门、开关、器材、仪表、显示等：具有中文标识。 | | | | |
| 5 | 整车标识：按照国家应急管理部消防救援车辆外观制式进行涂装 | | | | |
| **（十一）随车器材** | | | | | |
| 序号 | 器材名称 | 数量 | 技术需求 | 预算（万元） | 备注 |
| 1 | 20-65-20水带 | 5盘 | 工作压力≥2.0MPa； |  |  |
| 2 | 20-80-20水带 | 5盘 | 工作压力≥2.0MPa； |  |  |
| 3 | 直流开关水枪 | 2支 |  |  |  |
| 4 | 多功能水枪 | 2支 |  |  |  |
| 5 | 干粉灭火器 | 1具 |  |  |  |
| 6 | 集水器 | 1个 |  |  |  |
| 7 | 分水器 | 2个 |  |  |  |
| 8 | 消防吸水管扳手 | 2把 |  |  |  |
| 9 | 地上消火栓扳手 | 1把 |  |  |  |
| 10 | 异径接口 | 4个 |  |  |  |
| 11 | 水带包布 | 8件 |  |  |  |
| 12 | 水带挂钩 | 8件 |  |  |  |
| 13 | 消防斧 | 1把 |  |  |  |
| 14 | 消防吸水管 | 8米 |  |  |  |
| 15 | 吸水管滤水器 | 1个 |  |  |  |
| **（十二）随车资料** | | | | | |
| 1 | 底盘供应商提供的随车文件  底盘使用说明书。  底盘质量保修卡  底盘出厂合格证。  发动机号码拓印。  底盘号码拓印件 | | | | |
| 2 | 消防车整车随车文件  消防车使用说明书、操作说明光盘或者U盘。  消防车合格证。  消防车跟踪服务卡  消防车消防器材清单。  消防车交接清单 | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| **压缩空气泡沫消防车** | |
| 数量：4台 | |
| 技术参数及要求 | |
| **（一）整车主要技术参数** | |
| 1 | ▲满载质量：≤17000kg |
| 2 | 比功率：≥13KW/T |
| 3 | ▲灭火剂装载量：≥4500L |
| 4 | ▲空气压缩机流量：≥95L/s |
| **（二）底盘** | |
| 1 | 驱 动：4×2 |
| 2 | ▲驾驶室准乘人数：6人 |
| 3 | ▲发动机额定功率： ≥240kW |
| 4 | 最大允许总质量：≥20000kg |
| 5 | 驾驶室内配置：预留24V/12V通讯电源接口。后排座椅配有独立式空呼器座椅及支架（共4套）； |
| 6 | 排放标准：国VI |
| 7 | 其他配置  1、驾乘室内每个座位应加装安全带，同时为每名乘员设置固定扶手；  2、配备功率2kw以上的220V交流电源接口，配备12V和24V直流电源接口；  3、车辆应带ABS防抱死系统、ASR加速防滑控制系统、EBS电控制动系统和ESP电子车身稳定系统；胎压监测系统。  4、车辆前后应各配备不少于4个障碍物探测雷达；  5、倒车镜应具备电加热或防起雾功能；  6、车辆行进期间车门和器材箱开启时应具备自动声光报警功能。  7、底盘前端设置拖钩，后端设置牵引钩。配备子午线钢丝轮胎  8、驾驶室应安装火场通信车载台（需与采购方单位电台衔接对频）；  9、配备360°全景行车记录仪和定位、导航等多功能一体的智能终端，屏幕尺寸不小于7英寸；  10、器材箱内设置能够随箱门启闭自动开关的照明灯。  11、消防车门踏板设置踏板灯。  12、消防车应配备自动充电、充气装置，车辆启动时接口能够自动脱落。  13、配备开放式智能物联网管理终端，能与总队装备物联网云无缝对接，终端具备车辆定位、实时工况（底盘、上装等主要部件工作状态等）、保养情况等信息。 |
| **（三）取力器** | |
| 1 | 取力器：底盘原装自带 |
| 2 | 控制方式：底盘原装自带 |
| **（四）容 罐** | |
| 1 | 型式：内藏式，A、B类泡沫罐体与水罐罐体一体式结构 |
| 2 | ▲装载量：水：≥4000L，泡沫液总量≥500L（A类、B类根据需求分配） |
| 3 | 材质：304不锈钢或优于 |
| 4 | 结构：全缝焊接罐体，侧板、封板等均设有提高罐体强度的梯形或三角形加强筋，内设纵横网格式隔防荡板以减少水的冲击力. 格间留有人孔，便于保养和维修。 |
| 5 | 水罐设备：设有快速锁紧、开启及卸荷装置的≥Φ450 mm人孔盖、上翻式充水管路和水位指示器，溢流管及排污口。（充水管路和溢水管路应满足泵流量的性能要求） |
| 6 | A、B类罐设备：水罐设有≥DN100的手孔盖、上翻式补液管路和液位指示器，不锈钢呼吸阀及排污口 |
| **（五）压缩空气泡沫系统** | |
| 1 | 压缩空气泡沫系统 |
| 1.1 | 车辆配备智能操作系统，整套灭火系统控制通过≥12寸彩色触摸显示屏完成。 |
| 1.2 | 屏上功能键包括：挂取力器、加减转速、出水方式切换、A/B类切换、混合比例调节、放余水、外吸水、灌外吸泡沫等触摸功能按键；实时显示：A/B类泡沫罐、水罐的容量、泵进、出口压力、出水模式（炮、卷盘）以及左右出水方向。 |
| 1.3 | 在额定出口压力下，额定流量为喷射干泡沫时各出口混合液流量之和的20倍，且为喷射湿泡沫时各出口混合液流量之和的8倍。 |
| 1.4 | 最高泵速压缩空气泡沫流量：≥90L/s |
| 1.5 | 额定压力：0.7～1.0MPa |
| 1.6 | 每个泡沫生成器水流量：湿泡沫：≥6.5L/s;水：≥16.5L/s |
| 1.7 | A式泡沫混合预设：≥0.3%（0.1%-9.9%内可调）0.1%步进调节 |
| 1.8 | B式泡沫混合预设：≥0.5%（0.1%-9.9%内可调）0.1%步进调节 |
| 1.9 | 最大泡沫原液流量：≥16L/min |
| 1.10 | 泡沫输出高度：≥130m |
| 1.11 | A 类泡沫和B 类泡沫切换：自动切换 |
| 2 | 水泵系统 |
| 2.1 | 消防泵 |
| 2.2 | ▲额定流量：≥80L/s |
| 2.3 | ▲工作压力：≥1.0MPa |
| 2.4 | 安装形式：后置式 |
| 2.5 | 引水泵：电动滑片泵免油维护(与泵相同品牌） |
| 2.6 | 最大真空度：≥85kpa，引水时间≤40s |
| 2.7 | 吸深：≥7 m |
| 2.8 | 吸水管路：1个≥DN150水泵外吸口，位于车身尾部；1个后进水管路，由气动控制阀门控制 |
| 2.9 | 出水管路：车身两侧各设有1个≥DN80和≥DN65出水口，并配有压力平衡装置。 |
| 2.10 | 炮喷射管路：≥DN80水炮出水管路，气动阀控置 |
| 2.11 | 水泵至水罐注水管路：由电控气动阀控制 |
| 2.12 | 放余水管路：在管路和水泵最低处方便操作部位设有放余水旋塞，需要时可快速放净系统中的余水 |
| 2.13 | 冷却水管路：取力器配有一强制冷却水管路与水泵进出水管路连接，水管中配有阀门，能通过真空作业放尽管路中余水 |
| 3 | 空气压缩机 |
| 3.1 | 型式：螺杆式(和系统同一品牌） |
| 3.2 | 空气流量：≥95L/s |
| 4 | 泡沫比例混合器 |
| 4.1 | 最大泡沫原液流量≥16L/min |
| 4.2 | 混合比： 0.1～9.9%（0.1%步进调节） |
| 4.3 | 压缩空气泡沫出口：两侧各设置≥DN80和≥DN65各一个出口, 单侧放置1个≥30m快攻卷盘 |
| 5 | 快攻卷盘装置性能 |
| 5.1 | 型式：电动卷盘（电动发生故障时可手动） |
| 5.2 | 功能：可出水和A、B 类压缩空气泡沫 |
| 5.3 | 规格（mm/m）：≥DN32/30 |
| 5.4 | 工作压力（MPa）：≥1.0MPa |
| 5.5 | 额定流量（L/min）：≥200 |
| 5.6 | 空气泡沫喷射量：≥18L/s |
| 5.7 | 泡沫喷射距离：≥20～36m |
| 5.8 | 安装位置：泵房上方 |
| **（六）消防炮** | |
| 1 | ▲额定流量：≥60L／s |
| 2 | ▲工作压力：≤0.6Mpa时，射程≥65m |
| 3 | 回转角度：水平360°，≥仰俯-45°～+90° |
| **（七）牵引装置** | |
| 1 | 驱动形式：电驱动 |
| 2 | 钢丝绳长度：≥35m |
| 3 | ▲最大牵引力：≥60KN |
| 4 | 具备过载保护和自动排线功能。 |
| **（八）升降照明灯** | |
| 1 | ▲发电机额定输出功率：≥5Kw |
| 2 | 升降照明灯最大升降离地高度：≥6m |
| 3 | 主照明灯功率：≥2×1000W，LED光源 |
| **（九）器材箱、泵房** | |
| 1 | 材质：内外骨架均为可调节型钢和高强度全铝合金型材，顶部和踏板站立面采用防滑大花纹防锈铝合金板，达到轻型、防滑和耐腐等要求。 |
| 2 | 结构：整体铝合金型材拼搭框架结构，内置式中心连接件连接，可调整放置器材隔断空间。 |
| 3 | 厢体门：器材箱和泵房两侧均为铝合金拉杆式帘门，具有防水、防尘功能；泵房后部设有消防操作操作控制箱；所有卷帘门可通用一把钥匙开启，在驾驶室内有集中控制开关。 |
| 4 | 翻踏扳：整车下部安装自锁装置双弹簧翻踏板，踏板采用铝合金型材整体拉伸成型，踏脚面处防滑处理，型材两侧为非金属型材，可嵌LED警示闪灯，当踏板翻下时，警示灯闪烁告警，脚翻板翻下时静载荷≥150kg，翻踏扳与帘门止口双重锁定，安全可靠；后轮轮罩板可翻转作为踏板使用，气弹簧锁止，可方便取放器材箱上部器材和随车装备。 |
| 5 | 顶部及车身两侧上部：顶部为大花纹防滑材质，顶部两侧为全铝合金型材围墙，围墙型材上部为装饰栏杆，内侧可嵌入LED照明灯带，用于夜间车顶照明，外侧可嵌入LED警用爆闪灯；两侧帘门上部设有带全铝合金型材拉制的落水槽，可嵌入LED灯带，用于夜间外部照明；车身前方左右两侧安装上下车顶的铝合金梯和扶手。 |
| **（十）仪表板及板上设备** | |
| 1 | 驾驶室：取力器挂档等上装消防功能开关及指示灯。 |
| 2 | 泵房仪表板上设有压缩空气泡沫系统操纵控制装置、消防泵性能参数、简要操作说明和仪器、仪表等控制元件。 |
| **（十一）电器系统** | |
| 1 | 驾驶室顶部安装LED长排警灯,配置100W警报控制系统；车厢两侧安装红、蓝色频闪灯和LED外部照明灯带；按国标要求配备前后有视廊灯及示宽灯等。 |
| **（十二）喷漆** | |
| 1 | 喷漆颜色：R03消防红色 |
| 2 | 标识：所有仪表及开关、按钮均配有醒目的中文标识和指示方向，并在车载设备的显眼处均有永久性操作说明及警告标识，在所有器材的放置位置标注器材名称。 |
| 3 | 整车标识：按照国家应急管理部消防救援车辆外观制式进行涂装 |
| **（十三）总体技术标准和要求** | |
| 1 | 所有操作开关、仪表、器材架及车辆均有符合规范的铭牌标志； |
| 2 | 整车消防性能符合GB7956.1《消防车 第1部分：通用技术条件》的规定及GB7956.6《消防车 第6部分：压缩空气泡沫消防车》的规定； |
| 3 | 整车质量符合GA39《消防车 消防要求和试验方法》的规定 |
| 4 | 所有粘接保证一定的强度，符合国家相关标准； |
| 5 | 所有焊接牢固、光洁、平整、无锈迹，符合国家相关标准。 |
| **（十四）随车文件** | |
| 1 | 整车操作使用维护说明书（中文）、操作说明光盘或者U盘 |
| 2 | 装备操作使用说明书（中文）、操作说明光盘或者U盘 |
| 3 | 底盘使用说明书 |
| 4 | 底盘操作维修手册 |
| 5 | 底盘质量保修卡 |
| 6 | 底盘合格证、整车合格证 |
| 7 | 随车器材清单 |
| 8 | 消防车交接清单 |
| **（十五）.随车器材**   | 序号 | 名称（型号） | 数量 | 技术需求 | 预算（万元） | 备注 | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 1 | 20-65-20水带 | 5盘 |  |  |  | | 2 | 20-80-20水带 | 5盘 |  |  |  | | 3 | 直流开关水枪 | 5支 |  |  |  | | 4 | 多功能水枪 | 2支 |  |  |  | | 5 | A类泡沫专用枪 | 2支 |  |  |  | | 6 | 干粉灭火器 | 1具 |  |  |  | | 7 | 集水器 | 2个 |  |  |  | | 8 | 分水器 | 3个 |  |  |  | | 9 | 消防吸水管扳手 | 2把 |  |  |  | | 10 | 泡沫液外吸管及扳手 | 1套 |  |  |  | | 11 | 地上消火栓扳手 | 1把 |  |  |  | | 12 | 异径接口 | 6个 |  |  |  | | 13 | 异型接口 | 6个 |  |  |  | | 14 | 水带包布 | 8件 |  |  |  | | 15 | 水带挂钩 | 8件 |  |  |  | | 16 | 消防斧 | 1把 |  |  |  | | 17 | 消防吸水管 | 8米 |  |  |  | | 19 | 吸水管滤水器 | 1个 |  |  |  | | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **泡沫消防车** | | | | | | |
| 数量：4辆 | | | | | | |
| 技术参数及要求 | | | | | | |
| **（一）整车参数** | | | | | | |
| 1 | ▲满载总质量：≥17000kg | | | | | |
| 2 | ▲驾驶室准乘人数：≥6人 | | | | | |
| 3 | 排放标准:国VI | | | | | |
| **（二）底盘** | | | | | | |
| 1 | 驱动：4×2 | | | | | |
| 2 | ▲发动机功率：≥250kW | | | | | |
| 3 | 变速箱：底盘原厂变速箱 | | | | | |
| 4 | 取力器：底盘原厂变速箱取力器 | | | | | |
| 5 | 驾乘室：原装双排四门驾驶室。双排座，座位1+1+4，每个座椅加装安全带。后排靠背处均安装有空气呼吸器架。空气呼吸器框架卡具可调节，可放置6.8L、9L空气呼吸器。座椅下方设置成箱体结构，座位下设置有储物柜。设置防滑安全扶手、翻转装置，并设置有取力器接合开关、100W警报器及警灯开关等。 | | | | | |
| 6 | 其它：配置子午线钢丝轮胎、胎压监测系统、360°全景行车记录仪（内存不小于32G）和倒车雷达。底盘配置前轮盘式制动器、ABS（防抱死制动系统）、EBS（电控制动系统）、ESP（电子车身稳定系统）。消防车应安装火场通信车载台，驾驶室车载电台电源预留接口，便于操作。配备360°行车记录仪和定位、导航等多功能一体的智能终端，屏幕尺寸不小于7英寸；前后应各配备不少于4个障碍物探测雷达；倒车镜应具备电加热或防起雾功能；应配备自动充电、充气装置，车辆启动时接口能够自动脱落。底盘需配备功率500w以上的220V交流电源接口，配备12V和24V直流电源接口；乘员室内为每名乘员设置固定扶手；底盘前端设置拖钩，后端设置牵引钩。 | | | | | |
| **（三）上装部分** | | | | | | |
| 1 | 结构：罐体采用高分子复合材料；储物箱和泵室骨架为铝合金框架，外蒙皮为铝合金板；车厢内器材骨架为铝合金型材搭接结构；内饰板和底板为铝合金板材。 | | | | | |
| 2 | 储物箱：6个，整体为铝合金材质。各储物箱设有照明灯。 | | | | | |
| 3 | 车体保护：车辆底部作防锈等喷涂处理， | | | | | |
| 4 | 储物箱门：采用轻合金卷帘门，具有防水、防尘功能，可锁。卷帘门各密封、滑动胶件、锁等关键部件具有高耐磨、耐老化，开启及关闭轻松顺畅的特点。驾驶室有卷帘门开启及关闭指示灯。 | | | | | |
| 5 | 车顶护围：采用铝合金整体拉制成型，外侧安装频闪警灯及车外照明灯，内侧安装LED车顶照明灯 | | | | | |
| 6 | 泵室：位于后部隔间。内含泵、管理系统、外部泵控制面板。 | | | | | |
| 7 | 车顶平台：表面具有防滑设计，左右侧设置铝合金雨槽用于雨水的疏流。 | | | | | |
| 8 | 后爬梯：设车厢后部右侧设置一架通往车顶的铝合金安全爬梯。 | | | | | |
| 9 | 脚踏板：铝合金型板整体拉制结构，踏板面防滑设计，通过机械弹簧助力启闭,带锁止设计。前后侧安装有黄色闪烁警示灯。承载≥75kg的重量。 | | | | | |
| 10 | 液罐连接：液罐与副车架间采用高缓冲弹性支撑连接。 | | | | | |
| 11 | 安装可放置15m金属拉梯的拉梯架，可由1人在地面单独取放拉梯 | | | | | |
| **（四）水罐** | | | | | | |
| 1 | 设计：设有横向和纵向阻浪板，阻浪板上设置孔口，罐体厚度≥15mm，设置防腐措施 | | | | | |
| 2 | 位置：外露式 | | | | | |
| 3 | ▲容量：≥4000L | | | | | |
| 4 | 人孔：罐顶设置1个≥450mm的人孔，可快速开启。盖顶设置自动泄压装置。 | | | | | |
| 5 | 溢流管：设置2个溢流管 | | | | | |
| 6 | 罐排水:1个，手动控制，配内扣式接口及闷盖。 | | | | | |
| 7 | 经泵往罐注水：1个≥DN65，气动操作 | | | | | |
| 8 | 罐注水口: 泵室左右两侧各设2个≥DN65的注水口，带手动球阀，各接口带滤网及快速接扣，带闷盖 | | | | | |
| 9 | 在泵室内设有电子液位系统 | | | | | |
| **（五）泡沫罐** | | | | | | |
| 1 | 设计：设有横向和纵向阻浪板，阻浪板上设置孔口，罐体厚度≥15mm | | | | | |
| 2 | 位置：与水罐合为一体。 | | | | | |
| 3 | ▲容量：泡沫≥2000L | | | | | |
| 4 | 人孔：罐顶设置1个≥450mm的人孔，可快速开启，盖顶设置自动泄压装置。 | | | | | |
| 5 | 通风：设置1个通风装置 | | | | | |
| 6 | 排液管：1≥DN65个位于罐底，手动控制。 | | | | | |
| 7 | 补液管：设于车右侧，≥DN40，共2个，带接扣及闷盖 | | | | | |
| 8 | 罐吸泡沫出口：1个≥DN50，带气动球阀控制 | | | | | |
| 9 | 在泵室内设有电子液位系统 | | | | | |
| 10 | 泡沫液罐具备罐满自动关闭注液口功能，并具备声光提醒 | | | | | |
| **（六）消防泵** | | | | | | |
| 1 | ▲额定压力：≥1.0Mpa | | | | | |
| 2 | ▲额定流量：1.0Mpa时，≥80L/S | | | | | |
| 3 | 位置：后置式 | | | | | |
| 4 | 管路材质：所有管路及泵接头为优质钢、铸铝合金、刚性橡胶管或弹性橡胶等材质 | | | | | |
| 5 | 水罐吸水管：≥DN200，气动操作和手动应急操作 | | | | | |
| 6 | 吸水口：泵房后部1个≥DN150吸水口（带自动泻压功能），配手动蝶阀，带滤网、内扣式接口及闷盖 | | | | | |
| 7 | 出水口：泵室左右两侧各2个≥DN80出水口，带手动螺旋式开关的阀门、快速接扣及闷盖出水阀为手动螺旋式开关，且应有指示启闭方向的指示标牌，在出水阀操作位置可见处应有“缓慢打开出水阀”的警示标牌。 | | | | | |
| 8 | 炮供水管：1个≥DN65常压管，与车顶炮连接。通过气动蝶阀控制开关。 | | | | | |
| 9 | 泵排水口：≥DN20球阀，手动操作。 | | | | | |
| 10 | 真空泵：电动刮片式真空泵。 | | | | | |
| 11 | 消防泵进水管路：应加配6m以上免接式快速吸水软管 | | | | | |
| **（七）消防泵控制系统** | | | | | | |
| 1 | | 位置：车厢后部泵房内 | | | | |
| 2 | | 采用集成式控制系统，由液晶显示屏及按钮等组成，根据车辆配置配备各类型控制模块（包含操作说明模块、通用灭火操作模块、工况参数模块和标志面板模块）（提供实物照片）。 | | | | |
| 3 | | 操作模式：兼具手动操作和“一键式”出泡沫和管路清洗、泡沫混合比例电子可调操作模式 | | | | |
| 4 | | 标识：管路布置图及操作说明（中文） | | | | |
| **（八）车顶炮** | | | | | | |
| 1 | 位置：安装于车顶 | | | | | |
| 2 | ▲转动范围：水平旋转≥350° | | | | | |
| 3 | ▲最小俯角≤-9° | | | | | |
| 4 | ▲最大仰角≥75° | | | | | |
| 5 | ▲流量: 1.0Mpa时,≥80L/S | | | | | |
| 6 | ▲射程：水≥80m，泡沫≥75m | | | | | |
| 7 | 操作方式：电动遥控 | | | | | |
| **（九）警报系统** | | | | | | |
| 1 | 警灯警报：车头前顶部设置长排式红色警灯；单音100W警报器（包括麦克风、扬声器）、警灯、电路为独立式附加电路，控制器件安装在驾驶室内 | | | | | |
| 2 | 爆闪灯：消防车侧方、后方安装不少于3个爆闪灯，采用并联方式连接 | | | | | |
| **（十）上装电气** | | | | | | |
| 1 | 后部交通装置：包括后位灯、制动灯、转向信号灯、危险警告信号、后回复反射器、后部雾灯、倒车灯、示廓灯、牌照灯。 | | | | | |
| 2 | 门开关：储物箱在驾驶室内带控制灯，红灯亮时，警告提示车门未关。 | | | | | |
| 3 | 车辆行进期间车门或器材箱门开启时具备自动报警功能 | | | | | |
| 4 | 配备开放式智能物联网管理终端，能与广东省消防救援总队装备物联网云无缝对接，终端具备车辆定位、实时工况（底盘、上装等主要部件工作状态等）、保养情况等信息。主要包括消防泵出口压力、转速、消防泵开关时间、罐体液位、行驶速度、发动机转速、总行驶里程、发动机冷却液温度、下次保养里程、总使用油量、发动机工作时间、PTO状态、燃油液位、发动机机油压力、发动机机油温度、燃油温度、驻车制动空气压力、ABS启用状态、日行驶记录、发动机利用率、电池电压、瞬时油耗、平均油耗等 | | | | | |
| **（十一）外观** | | | | | | |
| 1 | 驾驶室和上装外表面：R03消防红 | | | | | |
| 2 | 其他附件颜色：前后挡泥板、前后保险杠颜色统一灰色。卷帘门、后爬梯保持原色不变。 | | | | | |
| 3 | 外露电器、信号装置等：保持原色不变。 | | | | | |
| 4 | 阀门、开关、器材、仪表、显示等：具有中文标识。 | | | | | |
| 5 | 整车标识：按照国家应急管理部消防救援车辆外观制式进行涂装 | | | | | |
| **（十二）随车器材** | | | | | | |
| 序号 | 器材名称 | | 数量 | 技术需求 | 预算（万元） | 备注 |
| 1 | 20-65-20水带 | | 5盘 |  |  |  |
| 2 | 20-80-20水带 | | 5盘 |  |  |  |
| 3 | 直流开关水枪 | | 2支 |  |  |  |
| 4 | 多功能水枪 | | 2支 |  |  |  |
| 5 | 泡沫枪 | | 2支 |  |  |  |
| 6 | 干粉灭火器 | | 1具 |  |  |  |
| 7 | 泡沫液外吸管及扳手 | | 1套 |  |  |  |
| 8 | 集水器 | | 1个 |  |  |  |
| 9 | 分水器 | | 3个 |  |  |  |
| 10 | 消防吸水管扳手 | | 2把 |  |  |  |
| 11 | 地上消火栓扳手 | | 1把 |  |  |  |
| 12 | 异径接口 | | 4个 |  |  |  |
| 13 | 水带包布 | | 8件 |  |  |  |
| 14 | 水带挂钩 | | 8件 |  |  |  |
| 15 | 消防斧 | | 1把 |  |  |  |
| 16 | 消防吸水管 | | 8米 |  |  |  |
| 17 | 吸水管滤水器 | | 1个 |  |  |  |
| **（十三）随车资料** | | | | | | |
| 1 | 底盘供应商提供的随车文件  底盘使用说明书。  底盘质量保修卡  底盘出厂合格证  发动机号码拓印。  底盘号码拓印件 | | | | | |
| 2 | 消防车整车随车文件  消防车使用说明书、操作说明光盘或者U盘。  消防车合格证。  消防车跟踪服务卡  消防车消防器材清单。  消防车交接清单 | | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| **举高喷射消防车** | |
| 数量：1辆 | |
| 技术参数及要求 | |
| **（一）总要求** | |
| 1 | ★最大工作高度≥30m。 |
| 2 | ▲最大工作幅度≥20m |
| 3 | ▲整车总质量≥33000 kg。 |
| 4 | 臂架（梯架）型式（直臂、曲臂或直、曲臂）：直、曲臂形式； |
| 5 | 控制型式（电、液比例控制或全液压控制）：电、液比例控制； |
| 6 | ▲驾驶室准乘人数：2人； |
| 7 | 调平方式：采用一键电脑自动调平和手动调平两套系统； |
| 8 | ▲载液量：载水量≥3000L、载泡沫量≥2000L。 |
| 9 | 水泵流量：工作压力1.3MPa时≥70L/S。 |
| **（二）底盘** | |
| 1 | 发动机型式：柴油； |
| 2 | ▲发动机功率≥300KW; |
| 3 | 比功率≥9； |
| 4 | 接近角≥15°； |
| 5 | 离去角≥9°； |
| 6 | 最大爬坡度≥50％； |
| 7 | 制动系统型式（气或油制动）：智能制动系统，带防抱死（ABS）功能和加速防滑控制（ASR）功能，双回路压缩空气制动，发动机常开阀辅助制动系统及排气制动系统。 |
| 8 | 驾驶室型式：平头； |
| 9 | 排放标准：国Ⅵ |

|  |  |
| --- | --- |
| **举高喷射消防车** | |
| 数量：1辆 | |
| 技术参数及要求 | |
| **（一）底盘** | |
| 1 | ▲发动机功率：≥360kw |
| 2 | ★最大工作高度：≥60m |
| 3 | ▲最大工作幅度：≥30m |
| 4 | ▲满载总质量：≥43000kg。 |
| 5 | 驱动形式：8x4 |
| 6 | 排放标准：国Ⅵ |
| 7 | ▲驾驶室准乘人数：2人； |
| 8 | 整车控制类型：触摸屏操作界面，电脑控制。 |
| 9 | ▲载 液 量：载水量≥5000L、载泡沫量≥2500L。 |
| 10 | ▲流量：≥70L/S @ 1.5 Mpa； |
| 11 | ▲流 量：≥60L/s，工作压力≤1.2MPa。 |
| 12 | ▲射 程：水≥70米，泡沫≥60米。 |

| **器材名称** | **单位** | **数量** | **技术需求** |
| --- | --- | --- | --- |
| 抢险救援服 | 套 | 900 | 1.符合XF633-2006《消防员抢险救援防护服装》标准。  2.结构：符合消防救援局《20式消防员抢险救援防护服款式标识统型要求》。  3.材料：芳纶永久阻燃面料或不低于同性能的面料。  4.阻燃性能：面料与肩部、膝部、臀部、肘部等部位的加强材料经过25次洗涤后进行阻燃性能试验，经向损毁长度≤30mm，纬向损毁长度≤30mm，续燃时间为0s，且不应有熔融、滴落现象。  5.断裂强力：面料经向干态断裂强力≥950N；面料纬向干态断裂强力≥1000N。  6.撕破强力：面料经、纬向撕破强力≥200N。  7.接缝断裂强力：外层面料接缝断裂强力≥650N。  8.防静电性能：上、下衣的带电量每件分别≤1μC。表面抗湿性能：≥4级。  9.总重量：尺码175A服装质量应≤1kg/套。  10.消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用。  提供检验报告 |
| 消防员隔热防护服 | 套 | 100 | 1.技术性能符合GA 634-2015《消防员隔热防护服》的要求。  2.结构：由头罩，上衣，背带裤，手套，隔热鞋组成。 3.材质：隔热服分面料和衬里两层，面料为铝箔复合（或涂铝）阻燃织物或不低于同性能的面料，衬里为天然纤织物或不低于同性能的面料。 4.阻燃性能：损毁长度≤25mm，续燃时间≤1s，阴燃时间≤1s。  5.隔热性能：在800—900摄氏度热辐射下，70%热量返回，装配牢固。 6.断裂强力：经向≥850N, 纬向≥450N。接缝断强力：≥500N。  7.撕破强力：经向≥85N，纬向≥45N。  8.剥离强力:经纬向剥离强力≥5N/30mm。  9.抗辐射热渗透性能：内表面温升≤20℃。质量：≤3kg。  10.消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用。  提供检验报告 |
| 抢险救援靴 | 双 | 900 | 1.总体性能符合《GA633-2006消防员抢险救援服装》的标准。 2.靴头性能：靴头保护包头深度从靴尖量起≥50mm（260mm靴子）。  3.靴帮抗穿刺性能：靴内底防刺穿层应覆盖整个靴内底，不应位于保护包头卷边上方，不应与之接触，在不损坏整靴的情况下应不能被移动，靴底的抗刺穿力≥1000N。 4.外底耐弯折性能：靴底经过10万次弯折后，外底裂缝长度≤15mm。 5.防滑性能：始滑角≥15°。 6.阻燃性能：损毁长度：15mm；离火熄灭时间：≤1s。 7.抗辐射热性能：在温度为180±5℃条件下，经5min后救援靴上任何部件不能产生熔滴，所有硬质附件应保持性能完好。  8.靴底抗刺穿性能：救援靴的防砸性能和抗刺性能满足GB21148-2007的标准要求，具有防砸包头和抗刺穿垫；救援靴的靴帮和外底结合度满足GB21148-2007的标准要求。 9.总重量：≤2.5kg。  10. 消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用。  提供检验报告 |
| 灭火防护靴 | 双 | 2238 | 1.总体性能符合《GA6-2004消防员灭火防护靴》标准。  2.颜色：主体颜色为黑色和黄色，色差≥3级。  3.款式：靴帮由外到里分为帮面、防切割层和隔热舒适层三层结构。  4.靴底由上到下分为隔热舒适层、防穿刺层和靴大底三层结构。靴头部位设有保护包头  5.材质：主要材质为耐高温阻燃耐酸碱橡胶或不低于同性能的材质。  6.防穿刺性能：≥1500N。  7.防砸性能：静压力≥15mm，冲击≥15mm。  8.重量：≤2.5kg（以41码为例）。  9.外观标识：符广东省消防救援总队统型要求。  10. 消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用。  提供检验报告 |
| 二级化学防护服 | 套 | 103 | 1.符合GA770-2008《消防员化学防护服装》标准要求。  2.材料:采用PVC双面涂覆织物面料制作或不低于同性能的面料。  3.结构:连体式半封闭结构，除面部裸露，其余部位采用密封形式。缝纫接缝全部采用内外密封条密封。由带帽连体衣、防化手套、防化胶靴组成。  4.抗化学品渗透性能：防酸渗透性能分别在80%H2SO4、60%HNO3、30%HCI的酸液下1h不渗透。  5.防碱渗透性能在6.1mol/L NaOH的碱液下1h不渗透。耐汽油性能：浸120#汽油60s，无裂纹、不发粘。  6.阻燃性能：损毁长度≤100mm，续燃时间≤5s，阴燃时间≤10s且无熔滴。  7.耐热老化性能：125℃×2h不粘、不脆。耐寒性能：-15℃×5min，折叠180度无裂痕。  8.总重量：≤7kg；  9.颜色：红色。  10. 消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用。  提供检验报告 |
| 一级化学防护服 | 套 | 12 | 1.符合GA770-2008《消防员化学防护服装》标准要求。  2.材质：采用PVC双面涂覆织物面料或不低于同性能的面料。颜色：黄色。  3.气密性能：800pa/4min，气压降≤300pa。超压排气阀性能：气密性≥15ｓ，通气阻力78∽118pa。  4.抗化学品渗透性能：防酸渗透性能：80%H2SO4、60%HNO3、30%HCL三种酸10㎜液柱下1h不渗透。防碱渗透性能：6.1mol/LnaOH，10m液注下1h不渗透。耐汽油性能：浸120# 汽油 30s，无裂纹、不发粘。  5.耐热老化性能：125℃×2h不粘、不脆。耐寒性能：-15℃×5 min，折叠180度无裂痕。阻燃性能：续燃时间≤5s；阴燃时间≤10s；损毁长度≤10cm。  6.防护靴性能 ：靴底耐刺穿性能：≥900N。靴底的电绝缘性能：≥5000V。靴头防砸性能：经冲击试验后，其间隙高度≥15mm。  7.撕破强力：经、纬向断裂强力≥400N，撕破强力≥32N。织物厚度：0.45㎜±0.5㎜。  8.接缝强力：≥250N；  9.总重量：≤8kg。  10. 消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用。  提供检验报告 |
| 消防安全腰带 | 个 | 1702 | 1.技术性能符合国家GA494-2004《消防用防坠落装备》标准要求。  2.耐高温性能：经（204±5）℃ 5min耐高温性能试验后，安全腰带的织带和缝线未出现熔融、焦化现象，各项指标符合标准要求。  3.拉力：≥10KN；  .重量：≤1Kg；  .结构：织带为一整根，没有接缝。缝线与织带匹配。缝合接口及缝合末端回缝≥13MM。  4.织带宽度：带宽≥70±2mm，织带厚度3±0.3mm，拉环厚度6±0.3mm，正立方向静拉力≥10KN。  5. 消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用。  提供检验报告 |
| 消防防坠落辅助部件 | 套 | 75 | 1.技术性能符合GA 494《消防用防坠落装备》的要求。  2.组成：D型安全钩4个，O型安全钩6个，手持上升器1对，胸式上升器，脚式上升器1对，止锁器，下降器，8字环2个，双滑轮，单滑轮，扁带环2条，手套2副，绳索保护套，静力绳100M，背包。 3. 8字环：规格：≥长130mm\*宽70mm；重量：≤120g；材质：铝合金；线径：≥12mm；大孔直径：≥40mm；小孔直径：≥20 mm；适用绳径：≥单绳10-13mm ；破断负荷：≥35KN； 4.D型安全钩：规格：≥110mm\* 70mm；重量：≤100g ；材质：铝合金；线径：≥11mm；闸门开度：≥20mm；主（长）轴负重力：≥28kN；次（短）轴负重力：≥9kN；闸门开启负重力：≥7kN；螺旋上锁系统，可单手开启和关闭。 5.安全钩：规格：≥长110mm\* 宽60mm；重量：≤80g；材质：铝合金；线径：≥11mm；闸门开度：≥20mm；主（长）轴负重力：≥27kN；次（短）轴负重力：≥15kN；闸门开启负重力：≥7kN；螺旋上锁系统，可单手开启和关闭。  6.上升器：重量：≤240g；材质：铝合金；适合绳径：≥8-13mm单绳；承载负荷：≥5kN；胸式上升器：提供检测报告；重量：≤170g；材质：铝合金；适合绳径：≥单绳8-13mm；承载负荷：≥5kN； 7.下降器：规格：≥长90mm\*宽60mm；重量：≤230g；材质：铝合金；最大工作负荷：≥500KG；最小下降负荷：≥30KG；适用绳径：≥10mm单绳； 8.抓绳器：重量：≤100g；材质：铝合金；承载负荷：≥5kN；适用绳径：≥单绳8mm-13mm；  9.便携式固定装置：120cm；重量：≤100g；破断负荷：≥22kN；材质：高强尼龙； 滑轮：重量：≤250g；滑轮直径：≥45mm；材质：铝合金；规格：≥120mm × 80mm；破断负荷：36kN，工作负荷：5KN；适用绳径：≥单绳8mm≤Ø≤13mm；  10. 消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用。  提供检验报告 |
| 消防Ⅱ类安全吊带 | 套 | 50 | 1.产品标准符合GA494-2004《消防用防坠落装备》要求。 2.材料：聚酯纤维或不低于同性能的材料。 3.负荷：≥2.5KN。结构：全身型。.抗冲击性能：安全带从人体模型上松脱，安全吊带不能出现影响其安全性能的明显损伤。 4.腹部连接点最大负重：≥1KN。  5. 消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用。  提供检验报告 |
| 消防Ⅲ类安全吊带 | 套 | 50 | 1.产品标准符合GA494-2004《消防用防坠落装备》要求。 2.材料：聚酯纤维或不低于同性能的材料。 3.负荷：≥2.5KN。  结构：全身型可倒置。抗冲击性能：安全带从人体模型上松脱，安全吊带不能出现影响其安全性能的明显损伤。 4.腹部连接点最大负重：≥1KN。  5. 消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用。  提供检验报告 |
| 高空电动救援升降机 | 台 | 12 | 1.拇指轮触发速度控制；300磅连续提升能力；副锁安全功能；动力源：电池需≥30V直流可更换锂电池；热插拔电池组。  2.二重防坠落系统；轴承，变速箱等部件采用热处理高强度的铝合金或不低于同性能的材质制成，外壳采用不锈钢以及青铜或不低于同性能的材质制成；  3.可用绳索：10-13mm静态，半静态绳索；额定负载≥150kg；最大安全负载≥250kg；  4.上升速度≥0-26m/分；下降速度≥0-70m/分在负载180KG情况下；  5.电池容量：≥30V锂电池；负载120KG运行高度≥200M；  6.负载120KG横渡运行距离≥200M；充电时间≤80分钟；适用温度：-20摄氏度到60摄氏度；  7. 需具备过热保护、LED电量显示功能、安全自锁功能、防水等级：IP55、重力补偿下滑技术；  8.尺寸：≤30X40X35CM；重量≤15kg（含电池）；  9.配置：配置：上升器一台、电池两块以及充电器一个。  10. 消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用。  提供检验报告 |
| 无线传输热成像系统 | 套 | 8 | 1.系统由三部分组成：红外热像仪、发射器、远程接收器。用于火场的搜索及救援的需要，可将火场的红外图像传输到指挥中心，用于指挥及处理。  2.红外热像仪LCD屏幕≥3. 5英寸，需支持中文菜单，刷新率≥30Hz；屏幕显示≥12种应用场景模式用于传输：需标配无线遥控器用于修改设置；  3.红外热像仪屏幕上需同时显示时间、日期、环境温度及中心点温度；应用场景环境可在-40～800摄氏度环境下正常使用；需有2倍和4倍数字变焦；  4.红外热像仪防护等级满足IP67,浸于水中时需浮在水面；  5.红外热像仪视频输出格式需釆用MPEG4、RTSP视频流；  6.红外热像仪发射器需釆用C0FDM数字技术用于图像传输，传输距离最远需达到1000米；供电需釆用镍氢充电电池技术，使用时间＞1小时；  7.发射器视频输出格式需为MPEG 2,必须有AES 32-bit或以上传输加密；  8.远程接收器需釆用独立的IP67防护等级便携箱，高清彩色TFT屏幕尺寸≥8英寸；9.高容量锂离子充电电池工作时间＞3小时，箱内需集成双天线和调谐器，减少信号衰减；  10. 消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用。  提供检验报告 |
| 雷达生命探测仪 | 台 | 2 | 1.配置：本安防爆雷达主机（含可拆卸防爆电池）一台、本安防爆振动探头两个、音视频探测器一套、本安防爆手持终端一台、设备充电器一套、手持终端充电器一套、专用运输箱一个。  2.系统应具备自检功能和故障报警功能。显控终端具备触摸控制功能，显控终端触摸屏尺寸≥7寸。 3.系统具备多目标实时二维定位功能，探测目标数量≥4个。 4.系统具有三维定位及显示功能。  5.系统具备振动传感器配置功能，配置≥2个振动传感器。并具备最大振动强度区域定位功能。系统具备探测深度选择功能，能选择深度0-10米、深度0-20米或深度10-30米、25-45米。系统具备探测环境等级评估功能。系统音视频控制主机具有音视频探头旋转控制功能。 6.系统音视频探测器伸缩杆顶部为软连接，能任意角度弯曲变向，长度能在1.3～3米范围内可调节。 7.系统音视频探头分辨率不低于1920\*1080（1080P）。夜视距离：系统音视频探测器夜视距离≥8m。 8.探测距离：隔墙（≥55cm砖混墙体）探测条件下，静止目标探测距离≥24m，运动目标探测距离≥36m。能穿透废墟介质探测生命体特征，穿透介质厚度≥9m。 9.探测精度：隔墙（≥55cm砖混墙体）探测条件下，纵向平均探测误差≤±0.5m，横向平均探测误差≤±0.3m。防护等级：雷达主机与振动传感器外壳防护等级达到IP68等级。雷达主机尺寸：≥650mm×350mm×200mm；雷达主机重量：＜7kg；振动传感器重量：≤1kg；音视频探测器重量：≤2.5kg；  10. 消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用。  提供检验报告 |
| 背负式轻型液压破拆 | 套 | 3 | 1.背负式电动泵(含一块电池一个充电器)：工作压力≥720巴、重量≤8公斤（电池工具待用状态）。  2.单管：液压管材质为凯芙拉纤维或或不低于同性能的材质、同心轴平头自动锁单管、带压任意快速连接和插拔、可360度自由旋转、不扭曲、不打结、不漏油、内管最大工作压力≥720巴、外管工作压力≤25巴、液压管长度≥1.5米、重量≤1公斤。  3.剪切钳：30度倾斜刀头，高级工具钢加工刀头，扁平中心螺栓，高级铝质固定器，360度手柄带LED灯手柄照明功能、自动归位可旋动式制动手柄，同心轴平头自动锁独管系统、可带压操作、最大开口距离>165毫米、剪切力>55吨、剪切圆钢直径≥31毫米、工作压力>710巴、重量<10公斤、工作温度：-20-55 度。  4.扩张器：同心轴平头自动锁独管系统、可带压操作、符合人体工程学，带LED灯手柄照明功能，自动归位可旋动式制动手柄！扩张距离>500毫米、最大扩张力>13吨、最小扩张力>4吨（扩张头顶部25毫米处测试）、挤压力>4.5吨、牵引力>4.5吨、牵引距离>350毫米、工作压力>710巴、重量<10公斤、工作温度：-20-55 度。  5.消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用。  提供检验报告 |
| 消防员呼救器 | 套 | 2035 | 1.技术性能符合GB27900-2011《消防员呼救器》要求。具有个人信息黑匣子功能，快速身份登记功能，计时报警功能，联动报警响应功能，环境温度监测、显示功能，当环境温度≥50℃后会触发高温报警。支持扩展功能：可无线连接心率监测手环、4G\5G通讯等外扩设备远传数据，支持扩展呼救器后场接收装置。  2.材料：采用防静电橡胶包胶或不低于同性能的工艺。  3.预报警声响强度：≥90dB。  4.强报警声响强度：≥100dB。  5.强报警时间：≥10小时。  6.防爆性能：Ex ia IIB T3 Ga。  7.低电压告警声响强度：≥65dB。  8.方位灯亮度：≥300cd/㎡。 9.重量：≤300g。  .防水性能：≥IP68。  .待机时间：≥24小时。  10. 消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用。  提供检验报告 |
| 抢险救援头盔 | 顶 | 3900 | 性能符合GA 633-2006《消防员抢险救援防护服装》标准。 2.款式：按《广东省消防救援总队关于进一步规范灭火救援装备管理的指导意见》的通知执行。 3.结构：盔壳、滑轨、缓冲层、舒适衬垫、佩戴装置、卡扣等组成。 4.颜色：指挥员头盔为红色，战斗员头盔为橘红色，具体颜色数量请中标人与采购单位确认。 5.外观标识：符合广东省消防救援总队统型要求。  6.滑轨装置：盔体两侧设黑色多功能模块化滑轨。卡扣：头灯卡扣具备角度调节功能，结合牢固，头盔两侧多功能模块相匹配。  7.抗冲击加速度性能：≤3400N。侧向刚性：最大变形≤25mm；卸载变形：≤10mm。 8.阻燃性能：火源离开帽壳后，帽壳火焰应在≤5s内自熄。总重量：≤750g。  9.配防爆头灯：符合GB30743-2014标准，采用高容量锂电池，USB充电设计，支持市场通用的USB接口充电。四波段式电量显示设计，需具有直观查询剩余电量。余电≤15%，灯光爆闪≥15次后强光可以用时≥15分钟，工作光可用时≥30分钟。具有优良在恶劣环境适应能力，能在-25℃-55℃范围内正常工作。额定电压：≥DC3.7V。电池容量：≥1500mAh。功率：3W.防爆等级：Ex ib IIC T4 Gb。连续发电时间：强光≥240min 工作光≥480min。充电时间：≤6h。光源寿命：≥100000h。电池寿命：≥1000次循环。防护等级：IP67。重量：≤150g。配置头灯支架。提供防爆检测报告。  10. 消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用。  提供检验报告 |
| 正压式空气呼吸器 | 套 | 400 | 1.技术性能符合GA 124-2013《正压式消防空气呼吸器》的要求，具备压力平视显示功能。  2.结构型式：由全视野面罩、压力平视显示装置、供气阀、减压阀、报警器和压力表、背板、塑料箱、及碳纤维复合气瓶组成，配橘红色阻燃气瓶套，按广东省消防救援总队要求喷涂标识。  气瓶容积，气瓶阀结构安全性：气瓶容积9升，碳纤维复合材料，瓶阀集成压力表。  3.肩带腰带材质：背带采用耐磨质衬垫，肩带有反光条。腰带可旋转，能随使用者运动而自动调整角度。腰带上有供气阀固定座。气瓶固定带便于伸缩。  4.气瓶工作压力：工作压力30Mpa，使用时间约90分钟(按30L/min耗气量计算)。关闭瓶阀须顺时针方向旋转两圈以上。气瓶阀应设置安全膜片，其爆破压力应为37～45 MPa，接口螺纹：G5/8。  5.外观标识：符广东省消防救援总队统型要求。  6.视野角度：头带：五点式连接，采用凯芙拉材质。面屏由聚碳酸酯材质制成，总视野≥75%，吸入气体中CO2含量：≤1%；高透光：≥95%。通过950℃火焰燃烧测试，具备免工具手动拆解清洗维护功能。空呼静态压力≤200Pa。  7.面罩功能：双层密封边，配置颈带，凯夫拉或由于该种材料性能的阻燃网状头带。面罩可永久防雾。供气阀最大供气流量不小于500升/分钟，吸气自动供气，可免工具拆解清洗，阀体上带有二维码，便于日常管理。动态呼吸阻力，在气瓶压力30MPa~2MPa，呼气量40×2.5L/min时，吸气阻力≤250Pa，呼气阻力≤650Pa；在气瓶压力2MPa~1MPa，呼气量25×2L/min时，吸气阻力≤250Pa，呼气阻力≤600Pa。  8.接口：面罩与供气阀接口为快速插接式，无特定方向要求，插接完成后可360度旋转。  9.报警方式及报警参数：报警哨集成在减压器上。高压报警激活压力50～60巴，报警分贝≥90。  HUD压力平视装置参数：压力平视显示装置内置于全面罩内，可无需任何工具单独拆卸。采用无线连接方式，配对后具有唯一性。当气瓶压力在30MPa-10MPa时，绿灯常亮；当气瓶压力在10MPa-6MPa时，黄灯常亮；当气瓶压力在6MPa以下时，红灯一直闪亮；当通信中断时，蓝色指示灯一直闪亮。设计有红色同伴指示灯，报警时周围同伴可及时发现。整体防爆，且等级不低于ExiaIICT4Gb要求。  10. 消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用。  提供检验报告 |
| 起重气垫 | 套 | 3 | 1.采用芳纶纤维和聚氨酯纤维材料；安全系数≥3：1；  2.内置安全泄气阀设计，防止过度充气；充气方式：手动气筒、脚泵、电动充气泵、气瓶等；最小插入高度≤1cm；气垫内部不含钢丝设计，可横向或竖向折叠放置救援；  3.工作压力≤7巴；起重能力≥1.5/3.4/4/5/8/12吨；起重高度≥10cm；  4.气垫尺寸≥20\*35cm/20\*60cm/20\*90cm；气垫重量≤0.6/0.7/0.9/1/1.3/1.4kg；  5.脚踏充气泵：双级大压力设计，精准压力表设计，最大充气压力≥10巴；  6.防护垫：采用高强度橡胶材料，耐腐蚀、耐高温、防刺穿设计；  7.充气管：长度≥5米，耐压≥1.5MPa；截流阀：双向带球阀开关设计，可随意调节气流量大小；整套工具的工作压力≤31兆帕；速接口在水下＞100米时不得发生进水或泄漏现象；控制开关在水下＞70米时不应出现自行启动或停止现象；  8.锂电池过载保护性能测试：锂电池按要求进行≥450次循环过流放电测试无破裂、无泄漏等迹象并合格通过；  9.锂电池低气压环境性能测试：锂电池在海拔≥15000米地区保持6小时，进行一次充放电的循环后，锂电池不起火、不爆炸、不漏液等迹象并合格通过；  10.剪切能力：能剪切直径≥25mm的圆钢和≥10mm板材；  11.开口距离≥150mm；  12.剪切能力：能剪切直径≥25mm的圆钢和15mm板材；  13.开口距离≥165mm；扩张距离≥310mm；  14.最大扩张力≥50kN；  15.一级支撑力≥110KN；二级支撑力≥45KN；活塞行程≥450mm；  16.消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用。 |
| 重型支撑套装 | 套 | 3 | 1.操作方式：具备气动、手动操作。  2.锁止方式：采用螺套手动锁紧，并可借助勾头扳手进行微调，可垂直、水平和斜支撑操作。  3.配置：  救援支撑柱大、中、小三种型号，支撑柱大 、中 、小件数分别不少于 12件。150延长杆6件；300延长杆6件；500延长杆6件；15度转向头8件；6寸底座8件；V型、大V型、锥形、尖型、L型横梁支撑、U型管道横梁支撑头各不少于8件；槽形支撑座不少于8件；四边形底座不少于32件，三角架连接支撑板不少于4件。  三角架连接支撑板4件。  4.快速气动支撑系统：气动撑顶装置初始长度为≥700mm；撑顶行程为≥250mm；最大撑顶高度为≥950mm；安全系数≥4：1；气动撑顶杆具有无级自锁功能，可在任何位置实现自动锁止设计。  多元化快速气动抬升系统：工作压力≤7巴；安全系数≥3：1；内置安全泄气阀设计，防止过度充气；抬升能力≥1.5/3/4/5/8/12吨；抬升高度≥14cm；  以上整套系统需为统一品牌，所有充气接口均可互通互用。  5.消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用。 |
| 电动液压破拆工具组 | 套 | 3 | 1.组成：包含电动液压剪切钳1台、电动液压扩张器1台、电动多功能钳1台、电动液压顶杆1台；具备电量显示功能，电量低于20%时显示报警（红色），机体配有LED灯，配备电源适配器，可直接连接220V交流电源；  2.电动液压剪切钳：手柄具备旋转功能，能沿机身中心轴切面方向360°旋转且每隔90°能牢固定位。最大开口距离≥150mm；剪断能力≥Φ30mm（圆钢）或厚度15mm板材（Q235A材质）；  3.电动液压扩张器：最大开口距离≥720mm；最大扩张力≥50KN；  4.电动液压多功能钳：手柄具备旋转功能，能沿机身中心轴切面方向360°旋转且每隔90°能牢固定位；最大开口距离≥360mm；剪断能力≥Φ30mm（圆钢）或厚度18mm板材（Q235A材质）；最大扩张力≥50KN；  电动液压顶杆：撑顶力≥120KN；闭合长度≤600mm；撑顶长度≥900mm。  5. 消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用。 |
| 液压破拆工具组 | 套 | 3 | 1.组成：包含液压机动泵1台、液压剪切钳1把、液压扩张器1把、液压剪扩钳1把、液压撑顶器1把、液压封管器1把、液压开门器组套1套；工作压力：≥300巴；  2.液压机动泵：配置ECO静音节能模式，具备高低压自动转换功能，高压流量≥0.6L/min，低压流量≥2.3L/min汽油发动机功率：≥1.5KW；可连接两件工具/同时使用两件工具；液压油容量：≥2L；配两根10米油管。  3.液压剪切钳：最大剪切力：≥350kN；剪切圆钢直径：≥30mm；开口距离：≥250mm；  4.液压扩张器：扩张距离≥500mm，扩张力≥100KN；  5.液压剪扩钳：可剪切圆钢直径≥25 mm，最大剪切力为≥300 KN，最大开口距离为≥330 mm，最大扩张力为≥100KN；  6.液压顶撑器：最大顶撑力为≥110kN，收缩长度≥440mm，延伸长度≥700mm；  7.液压封管器：可封钢管外径为≥60mm，可封钢管壁厚为≥3mm；  8.液压开门器：开门器顶杆采用碳钎维材料或不低于同性能的材料制成；  9.机械式支撑杆行程≥150mm；液压动力支撑杆行程≥500m；液压需油量≤1L；具备远程遥控功能；遥控距离≥5米；机器顶端配有三种串联式可拆卸支撑套件；平面支撑件，锲型支撑件，尖锐钉型支撑件。  10.消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用。 |
| 消防救援运输箱 | 套 | 3 | 1.尺寸长×宽×高：≥6000mm×2000mm×2000mm，按器材需要进行设计放置  2.模块化箱体具有数据信息追踪系统；  3.整套模块化箱体为定制设计，具备防摔、防水、抗震等技术特点，能合理放置和运输重型支撑套装所有模块器材。  4.能与现有模块车相匹配。  5.消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用。 |
| 灭火救援头盔（配头灯架） | 顶 | 1920 | 1.总体性能符合《GA44-2015消防头盔》标准。  2.款式：采用半盔式，由帽壳、缓冲层、帽衬、可调节帽箍、舒适衬垫、下颏带、防护面屏、披肩等组成。后部带有D形环。  3.颜色：指挥员头盔为红色（潘通色号为PANTONE 186C）,战斗员为黄色（潘通色号为PANTONE 012C）具体颜色数量请中标人与采购单位确认。  4.外观标识：外观标识：符广东省消防救援总队统型要求。  5.多功能模块化滑轨：盔体两侧配置。  6.抗冲击加速度性能：经GA44-2015标准进行测试后，其帽顶部最大冲击加速度≤130gn, 帽前部最大冲击加速度≤310gn, 帽侧部最大冲击加速度≤320gn, 帽后部最大冲击加速度≤310gn。  7.侧向刚性：经过GA44-2015中侧向刚性试验后，帽壳最大变形量＜25mm，卸载后变形量≤5mm。  8.阻燃性能：下颏带：损毁长度≤5mm、续燃时间≤0s；披肩：损毁长度≤35mm、续燃时间≤0s；面罩：续燃时间≤0s。  9.头盔整体重量≤1.5kg。  10.头盔采用双层结构，外层(帽壳)采用热塑性材料，内部(缓冲层)采用聚氨酯泡沫制成。头盔设计有意外时自动分离结构。  11.具备独特的冲击力吸收系统，将抗冲击帽壳，帽衬，缓冲弹性管有机的设计成一个系统，提供优越的抗冲击性能。  12.经GA44-2015消防头盔标准测试，经高温预处理后的头盔最大冲击力≤3100N，经辐射预处理后最大冲击力≤3100N，经低温预处理后最大冲击力≤3200N，经浸水热处理后，头盔的最大冲击力≤3200N。  13.帽托需采用尼龙织带制成，下颏带采用对位芳香族聚酰胺、Kevlar（R）或不低于同性能的材料制成，面罩采用高分子树脂材料制成。  14.头盔面罩采用外置面屏，带有浅色防护颜色，透光率超过75%，经过GA44-2015中下颏带抗拉强度实验时，下颏带不应出现断裂、连接件脱落及松脱现象，且实验后下颏带延伸≤15mm。  15.在GA44-2015中电绝缘试验中，帽壳的泄漏电量≤1.5mA。  16. 消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用。  提供检验报告 |
| 消防员灭火防护服 | 套 | 1794 | 1.符合消防救援局《20式消防员灭火防护服款式标识统型要求》、符合XF10-2014《消防员灭火防护服》标准。 2.结构款式：三层结构，外层：藏蓝色聚苯丙咪唑纤维、对位芳纶、导电纤维混纺面料或不低于同性能的面料；防水透气层、隔热层：阻燃空气型隔热防水透气层面料；舒适层：芳粘混纺面料。  3.材料：服装外层面料采用聚苯丙咪唑纤维、对位芳纶、导电纤维混纺面料或不低于同性能的面料，服装表面反光条采用知名品牌的反光标识带。  4.外观标识：款式和标识要符合消防救援局《20式消防员灭火防护服款式标识统型要求》。  5.热防护性能（TPP值）：整体热防护性能TPP值≥28cal/cm2。  6.透湿率：透湿率≥6500g/(m2/24h)，大大提升透湿量，有效提高舒适性。  7.外层断裂强力、撕破强力：外层面料断裂强力：经向≥2800N，纬向≥2600N；撕破强力：经向≥1200N，纬向≥1200N；舒适层断裂强力：经向≥450N，纬向≥320N。  8.面料单位面积质量：外层单位面积质量：（205±10.25）g/m2；隔热防水透气层单位面积质量：（275±13.75）g/m2；舒适层单位面积质量：（120±6）g/m2。  9.总重量：整套服装重量<3Kg。  10.热稳定性能：各层材料经过热实验后，尺寸变化率≤1%；水洗后各层面料收缩率≤5%；  11.整套服装吸湿率＜145%。  12.接缝断裂强力：经纬向均≥800N。  13.阻燃性能：外层面料：续燃时间0秒，损毁长度≤15mm；防水透气隔热层：续燃时间0秒，损毁长度≤40mm；舒适层：续燃时间0秒，损毁长度≤45mm。  14.其他附加：每套衣服必须配备智能软卡（RFID）及全套管理软件，实现服装全生命周期管理。实现收货、存储、配发、使用、清洗、修复、鉴定、报废的全程把控。  15.服装救生拖拉带系统：服装配有救生拖拉带。救生拖拉带断裂强力≥14000N。  16. 消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用  提供检验报告。 |
| 消防专用救生衣 | 套 | 160 | 1.配置浮力方式：采用固有浮力材料与充气气囊复合配置浮力的方式；浮力≥30磅，V型，前穿式。自锁拉链闭合。  2.配备气胀式救生圈、示位灯、哨笛、牛尾绳等水上救援工具；  3.总浮力：≥150N；  救生衣浮力材料固有浮力：≥50N；  救生衣气囊浮力：≥100N；  气胀式救生圈浮力：≥150N；  4.救生衣气囊、气胀式救生圈手动充气时间：≤5S；  5.救生衣气囊气瓶充装质量≤25g；  气胀式救生圈气瓶充装质量≤35g；  6.总重量：≤2.5kg。颜色：红黑，适合胸围尺寸30～58英寸。腿带挂点：前侧2个，后侧1个。  7.前侧2 个可拆卸式大容量口袋和左肩前侧2个4孔塑胶挂块，设有MOLLE类型战术装备装载系统。口袋设有3M或不低于同性能的反光带，内置D型吊挂环。  8.材质：500D 高耐磨性和抗撕裂性 CORDURA 外层面料或不低于同性能的外层面料，400D 抗撕裂尼龙内衬或不低于同性能的外层面料，内置泡棉均设有320T涤塔夫护套或不低于同性能的外层面料。内侧底部270GSM涤纶网眼布或不低于同性能的面料。  9.设有围度调节系统：采用3.8cm宽尼龙织带和无极调节装置，排设围度束带3条，塑钢快速释放插扣闭合。  10. 消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用。  提供检验报告 |
| 空气充填泵 | 套 | 6 | 1.工作压力≥30Mpa，排量≥590L/min，电机皮带驱动，压缩级数4级4缸，功率≥15Kw。压缩机采用高效过滤系统，采用冷风设计。  2.最大压力达≥33Mpa,采用高压主机，压缩机转速≥1300rpm,气缸采用高等级安全阀。压缩气体经过冷却器后的温度大约高于环境温度 10-15 °C。  3.整机采用油泵润滑，配备可视油位镜，油池容量：≥6.5升。  4.充气接头带橡胶手柄或不低于同性能的材质，接口为5/8螺纹，与国内气瓶标准匹配。配备滤芯电子检测器，实施记录滤芯使用时间。  5.压缩机采用固定式静音充气系统噪音≤80 分贝db。  6.高压压缩机配备呼吸空气过滤器，采用活性碳、分子筛、一氧化碳吸附剂构成的三重过滤系统。  7.整机外形尺寸（长 X 宽 X 高）≤850mmX900mmX1500mm，机组重量≤535Kg。电压、频率：380V/50HZ。  8.每级压缩后设有中级水油分离器(除第一级外)，终级水油分离器，每级压缩后设有安全阀及终级安全阀。  9.高压压缩机出口前设有压力维持阀，在10Mpa 左右自动开启。  10. 消防器材交货时必须执行部局物联网的有关标准要求（部局新标准未发布之前，执行总队要求），须印制从广东省消防装备信息管理平台申请的装备标准化二维码标签，标签应方便扫描，美观耐用。  提供检验报告 |